

**Ausführung**

Selbstansaugende Edelstahl Zahnrad-Flanscpumpe, kompakte und solide Bauform. Saug- und Druckanschluss sind im Standard mit Rohrgewinde ausgestattet. Diese befinden sich gegenüberliegend seitlich am Pumpengehäuse. Einbaulage beliebig.

**Einsatzgebiete**

Zu den Einsatzgebieten der selbstansaugenden Zahnradpumpen gehören unter anderen Maschinenbau, Apparatebau, Motorenbau, Waschmitteldosierung, Dosieranlagen, Prüfstandspumpen, BHKW's und weitere Anwendungen.

**Fördermedien**

Reine nicht-explosive Medien, welche die Pumpenwerkstoffe nicht angreifen, ohne abrasive Bestandteile Förderung von Flüssigkeiten, Emulsionen, Pasten und Ölen. Die Fördermedien müssen eine Mindestschmierung gewährleisten (Sonderausführung für wenig bis nicht-schmierende Medien erhältlich).

**Einsatzbedingungen**

Medientemperatur: -10°C bis +60°C (NBR)  
 -40°C bis +250°C auf Anfrage  
 Umgebungstemperatur: -20°C bis +40°C  
 keine schockartigen Temperaturschwankungen  
 Höchstzulässiger Pumpendruck bis 50 bar

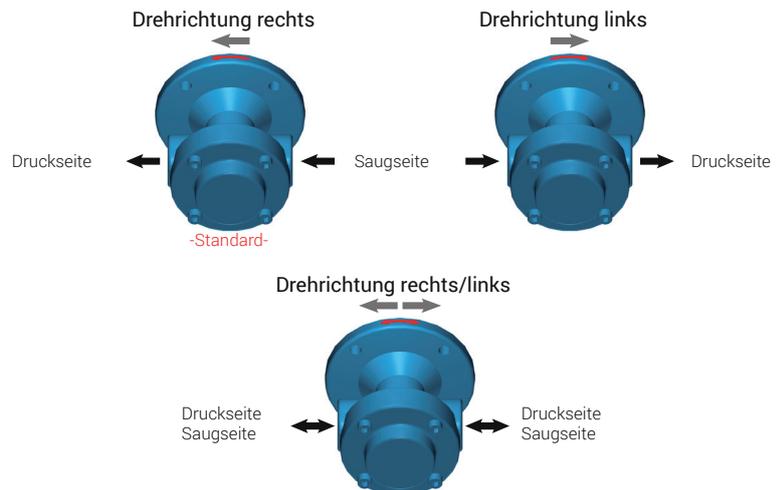
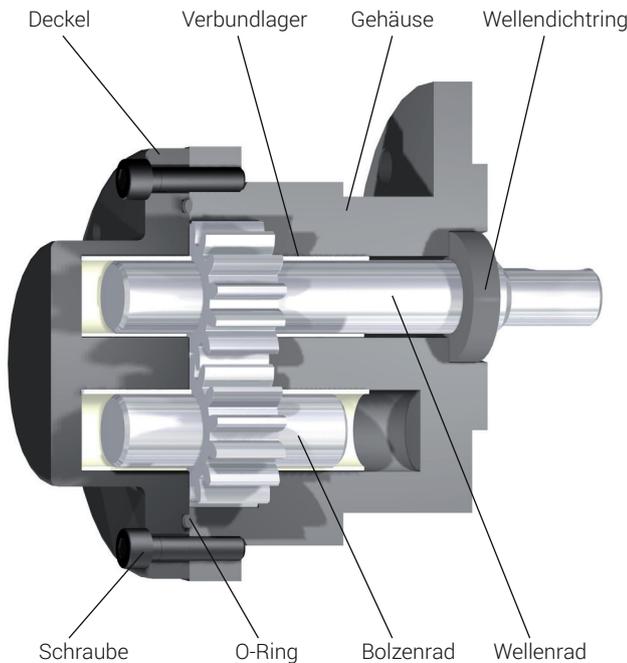
**Antrieb**

z. B. Hydraulikmotor, Elektromotor Antriebe ohne axiale/radiale Kräfte auf die Antriebswelle

**Werkstoffe**

| Teile-Benennung  | Werkstoffe / Standard  | Alternativ                   |
|------------------|------------------------|------------------------------|
| Gehäuse & Deckel | Edelstahl 1.4571       |                              |
| Wellen           | Edelstahl 1.4571       |                              |
| Zahnräder        | Edelstahl 1.4571       | PEEK (BG2 & BG3)             |
| Lagerbuchsen     | Edelstahl Verbundlager |                              |
| Dichtung         | Wellendichtring NBR    | FPM, PTFE, GLRD, Stopfbuchse |

**Schnittzeichnung**

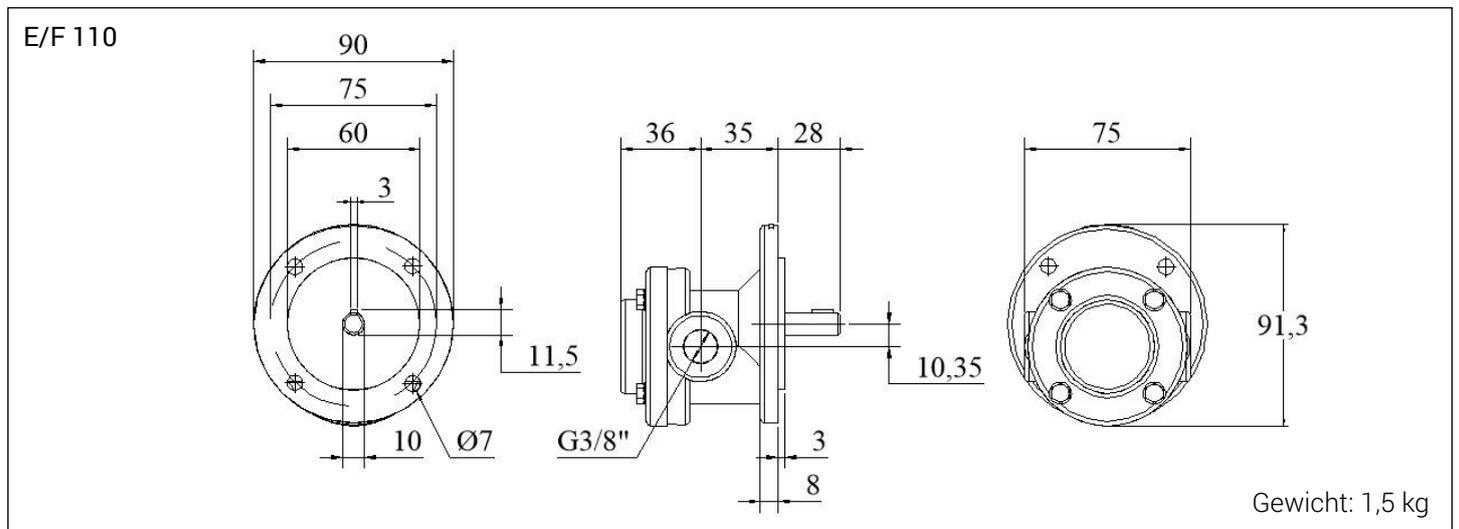
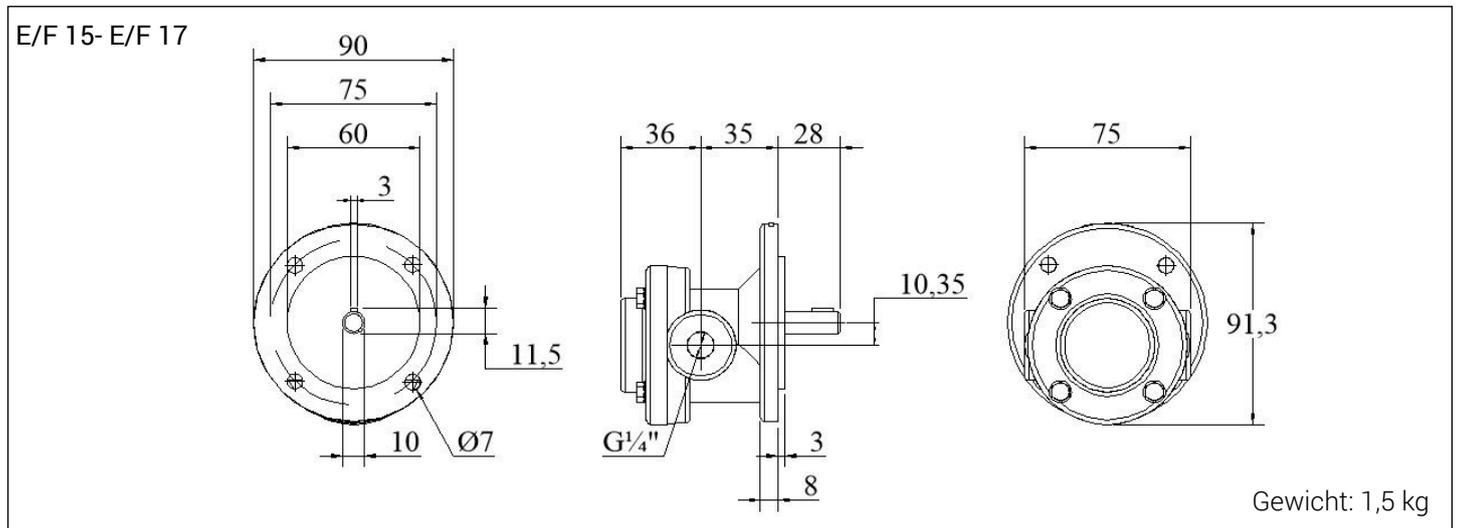


Leistungstabelle (bei 1450 min<sup>-1</sup>):

| Typ    | cm <sup>3</sup> /U | bar   | Förderleistung / Antriebsleistung (kW*) |       |       |       |       |
|--------|--------------------|-------|---|-------|-------|-------|-------|
|        |                    |       | 5                                       | 10    | 15    | 20    | 30    |
| E/F15  | 0,85               | l/min | 1,15                                    | 1,10  | 1,05  | 1,00  | 0,90  |
|        |                    | kW*   | 0,014                                   | 0,027 | 0,041 | 0,055 | 0,080 |
| E/F17  | 1,2                | l/min | 1,60                                    | 1,55  | 1,50  | 1,40  | 1,30  |
|        |                    | kW*   | 0,019                                   | 0,038 | 0,057 | 0,076 | 0,11  |
| E/F110 | 1,8                | l/min | 2,30                                    | 2,25  | 2,20  | 2,10  | 2,00  |
|        |                    | kW*   | 0,027                                   | 0,055 | 0,082 | 0,11  | 0,16  |

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm<sup>2</sup>/s bei 50 °C   Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage) Toleranz der Fördermenge +/- 3%  
 Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite \* kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht



Leistungstabelle (bei 1450 min<sup>-1</sup>):

| Typ     | cm <sup>3</sup> /U | bar   | Förderleistung / Antriebsleistung (kW*) |       |      |      |      |      |      |
|---------|--------------------|-------|---|-------|------|------|------|------|------|
|         |                    |       | 5                                       | 10    | 15   | 20   | 30   | 40   | 50   |
| E/F 210 | 2,3                | l/min | 3,00                                    | 2,95  | 2,90 | 2,80 | 2,70 | 2,60 | 2,40 |
|         |                    | kW*   | 0,036                                   | 0,072 | 0,11 | 0,14 | 0,21 | 0,29 | 0,36 |
| E/F 214 | 3,2                | l/min | 4,50                                    | 4,45  | 4,40 | 4,30 | 4,20 | 4,10 | 3,90 |
|         |                    | kW*   | 0,054                                   | 0,11  | 0,16 | 0,21 | 0,32 | 0,43 | 0,54 |
| E/F 219 | 4,3                | l/min | 6,00                                    | 5,95  | 5,90 | 5,85 | 5,80 | 5,70 | 5,50 |
|         |                    | kW*   | 0,072                                   | 0,15  | 0,22 | 0,29 | 0,44 | 0,58 | 0,73 |

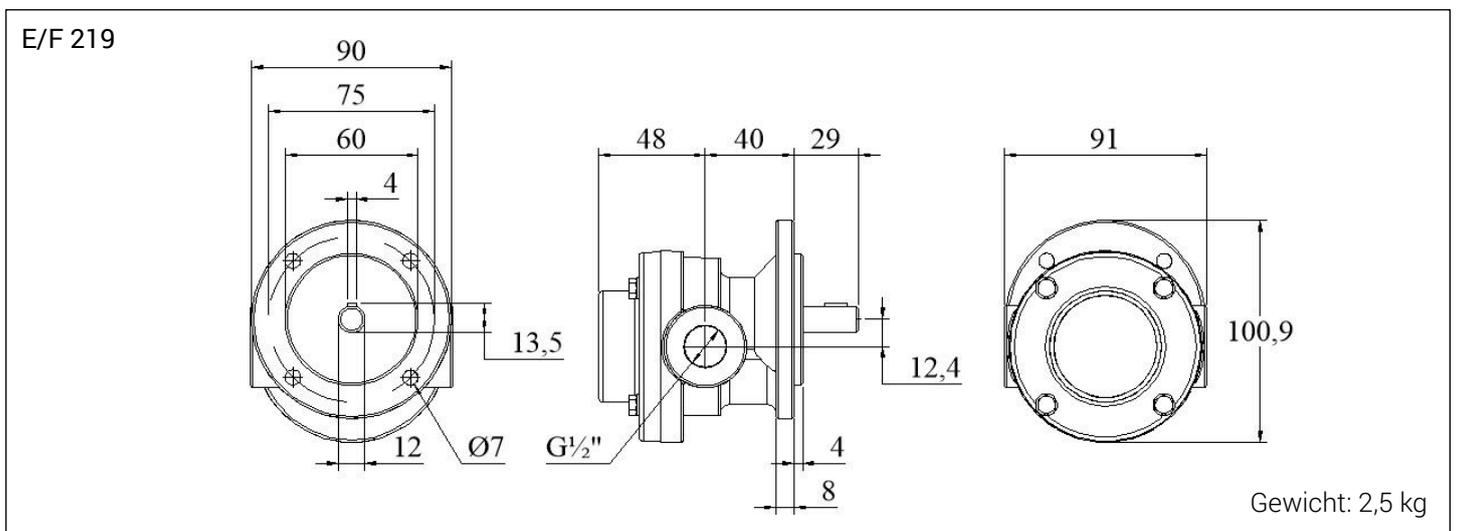
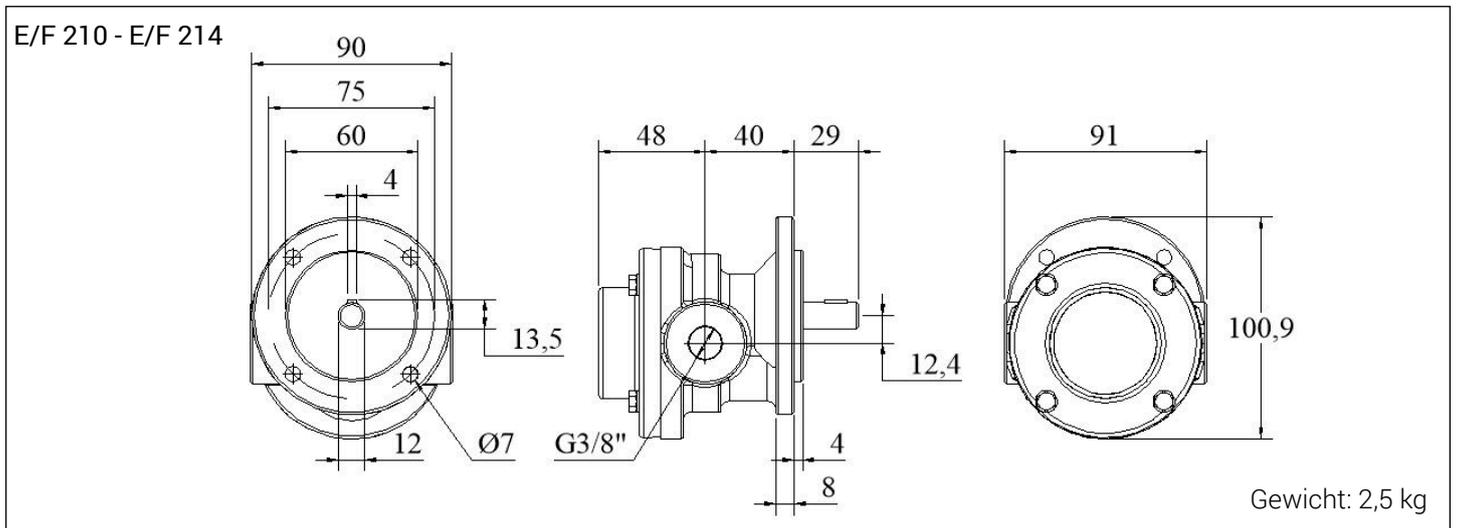
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm<sup>2</sup>/s bei 50 °C

■ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite \* kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

## Abmessungen und Gewicht



Leistungstabelle (bei 1450 min<sup>-1</sup>):

| Typ     | cm <sup>3</sup> /U | bar   | Förderleistung / Antriebsleistung (kW*) |       |      |      |      |      |      |
|---------|--------------------|-------|---|-------|------|------|------|------|------|
|         |                    |       | 5                                       | 10    | 15   | 20   | 30   | 40   | 50   |
| E/F 310 | 5,1                | l/min | 7,4                                     | 7,35  | 7,3  | 7,25 | 7,2  | 7,1  | 7,0  |
|         |                    | kW*   | 0,09                                    | 0,18  | 0,26 | 0,35 | 0,53 | 0,71 | 0,88 |
| E/F 314 | 7,1                | l/min | 10,2                                    | 10,15 | 10,1 | 10,0 | 9,9  | 9,7  | 9,4  |
|         |                    | kW*   | 0,12                                    | 0,24  | 0,37 | 0,49 | 0,73 | 0,97 | 1,22 |
| E/F 318 | 9,1                | l/min | 13,2                                    | 13,1  | 13,0 | 12,8 | 12,6 | 12,4 | 12,1 |
|         |                    | kW*   | 0,16                                    | 0,31  | 0,47 | 0,63 | 0,94 | 1,26 | 1,57 |
| E/F 323 | 11,7               | l/min | 16,7                                    | 16,6  | 16,5 | 16,4 | 16,2 | 16,0 | 15,6 |
|         |                    | kW*   | 0,20                                    | 0,40  | 0,60 | 0,80 | 1,20 | 1,59 | 1,99 |
| E/F 328 | 14,1               | l/min | 20,3                                    | 20,2  | 20,1 | 20,0 | 19,8 | 19,6 | 19,4 |
|         |                    | kW*   | 0,24                                    | 0,48  | 0,72 | 0,96 | 1,45 | 1,93 | 2,41 |
| E/F 333 | 16,7               | l/min | 24,1                                    | 24,0  | 23,9 | 23,8 | 23,6 | 23,4 | 23,2 |
|         |                    | kW*   | 0,28                                    | 0,57  | 0,85 | 1,14 | 1,70 | 2,27 | 2,84 |

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm<sup>2</sup>/s bei 50 °C

□ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite \* kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht

