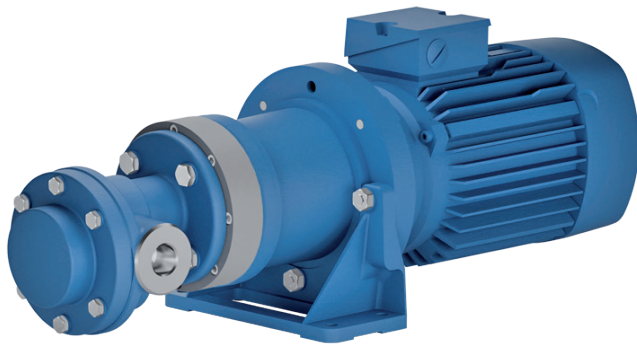




Die Baureihe **FOM-MG** ist eine industrielle Elektro-Zahnradpumpe mit **hermetischer Magnetkupplung**. Robuste F-Geometrie mit leakagefreier Drehmomentübertragung ohne rotierende Wellenabdichtung, dadurch wartungsarm und prozesssicher im Dauerbetrieb.

Hinweis: Selbstansaugend; **nicht trockenlaufsicher**.

Einsatzgebiete

Maschinen- und Anlagenbau, Hydraulikaggregate, Zentral-/Großlagerschmierung, Umfüll-/Umlaufaufgaben, Dosier- und Regelkreise, Kühl-/Schmiermittelversorgung, Vakuumperipherie – überall dort, wo Dichtheit, geringe Emissionen und hohe Verfügbarkeit gefordert sind.

Fördermedien

Schmierfähige, feststofffreie Medien:

Hydraulik-, Motor-, Getriebe- und Thermoöle, Schmier-/Kühlmittel (bedingt geeignet), Emulsionen, Additive sowie ausgewählte niedrig- bis mittelviskose Polymere/Harze.

Hinweis: Keine Feststoffe/keine Abrasivstoffe; **feine Vorfiltration empfohlen**.

Einsatzbedingungen

- **Mediumtemperatur:** $-15 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ (weitere auf Anfrage)
- **Umgebung:** $0 \dots +40 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- **Druck:** Max. Differenzdruck (Δp): **bis 25 bar** (baugrößenabhängig)
- **Referenzdrehzahl:** Kennwerte bei $n \approx 1450 \text{ min}^{-1}$
- **Saugseite:** Der zulässige minimale Eintrittsdruck an der Saugseite beträgt ca. 0,6 bar abs. Dies entspricht einer maximalen Ansaughöhe von ca. 4 m Wassersäule.

Viskositäts-Leitwerte (drehzahlabhängig)

- **F1–F2:** bis $250 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 1450 min^{-1}
 - **F3–F5:** bis $350 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 1450 min^{-1}
 - **Alle Baugrößen:** bis $1500 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 1000 min^{-1}
 - **Alle Baugrößen:** bis $2500 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 700 min^{-1}
- Höhere Viskositäten nach Rücksprache möglich.**

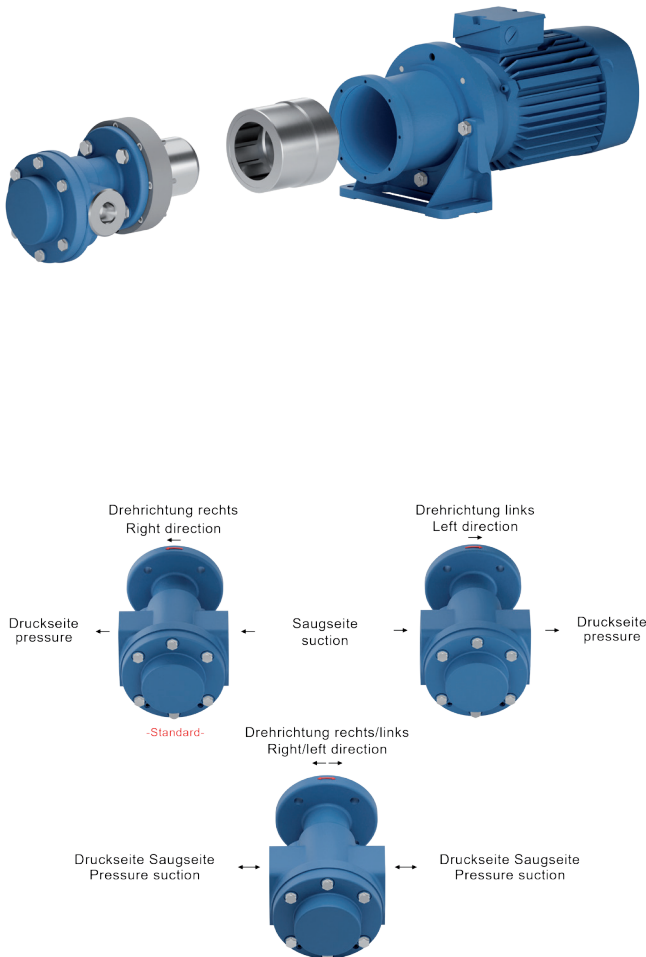
Antrieb

Standard: Drehstrom-Asynchronmotor, S1, IP55, thermische Klasse 155.

Optionen: Einphasen- oder Gleichstromantriebe; FU-Betrieb zur Drehzahlregelung möglich.

Werkstoffe & Varianten

Teile-Benennung	Werkstoffe / Standard	Alternativ
Gehäuse/Deckel	Grauguss EN-GJL-250 (GG25)	EN-GJS-400-15 (GGG40) Sphäroguss, Edelstahl 1.4571
Wellen	Einsatzstahl 16MnCr5 (1.7139)	Edelstahl 1.4571
Zahnräder	Einsatzstahl 16MnCr5 (1.7139)	Edelstahl 1.4571 PEEK (Polyetheretherketon) Hochleistungskunststoff



Vorteile der Magnetkupplung (Praxis)

- Hermetisch dicht $\rightarrow$ minimierte Leckage & Wartung
- Drehmomentbegrenzung durch magnetischen Schlupf $\rightarrow$ höhere Anlagenverfügbarkeit
- Prozesssicher für kontinuierliche Anwendungen mit hohen Dichtheitsanforderungen.

Auslegungshinweis

Leistung und Standzeit hängen ab von Viskosität (ν), Temperatur, Drehzahl, Saugbedingungen und Medienreinheit. Kennfelder/Tabellen der FOM-MG beachten.