

Elektrische Tauchpumpen Typ IMM 40-50



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus PBT ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- **Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bohrer)**

- **Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI)**

- **Klima- und Konditionierungsanlagen**

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 2-3 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab. Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

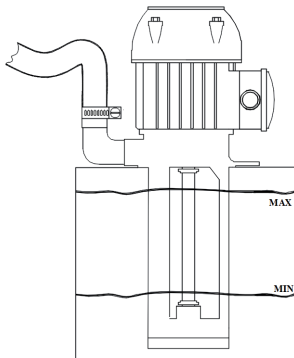
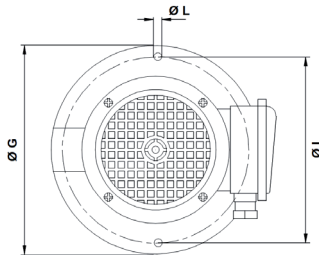
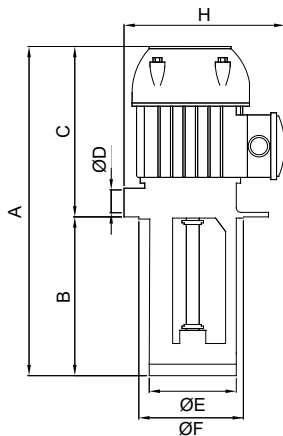


Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
IMM 40	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 (n.2)	1.80
	264	120									1.83
	294	150									1.85
	324	180									1.88
IMM 50	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 (n.2)	1.80
	264	120									1.83
	294	150									1.85
	324	180									1.88

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 40	0,07	0,03	0,35/0,20	2730	0,58	5 - 13	2,0 - 0
IMM 50	0,09	0,04	0,35/0,20	2620	0,60	3 - 22	2,5 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

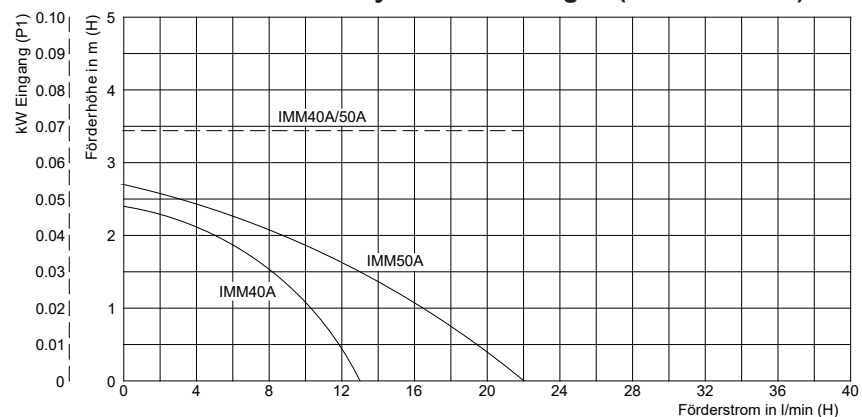
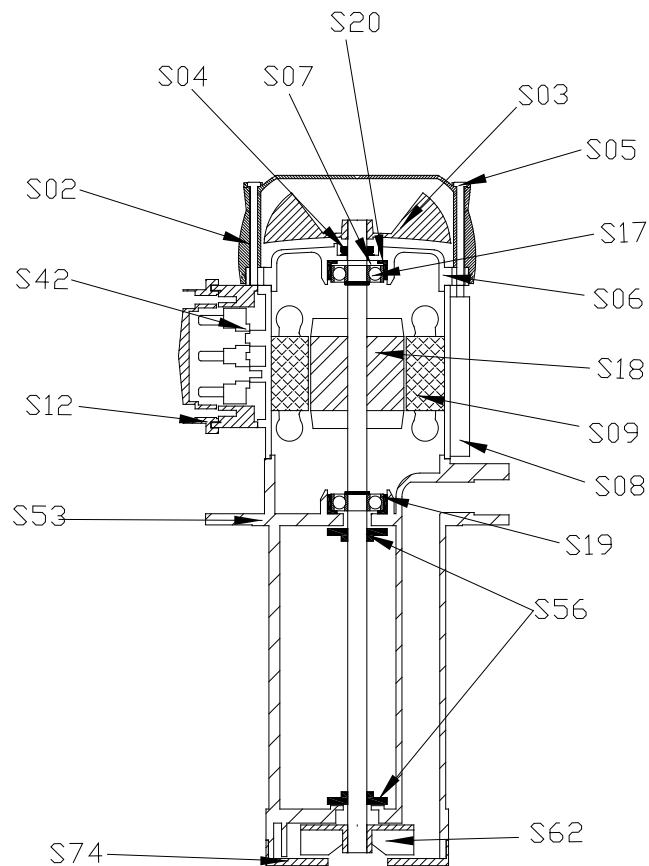


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓										
IMM 40	13	12	10	8	5						
IMM 50	22	19	16	13	9	3					



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S20.	Kappe für Lager
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S62.	Lauftrad
S74.	Boden

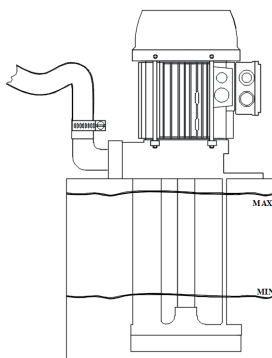
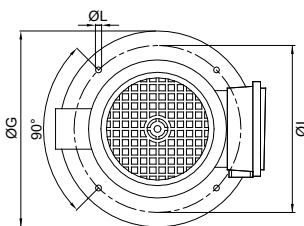
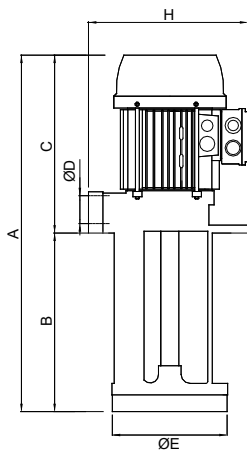
IMM 40	Materialien
	Nylon
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Nylon
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl*
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	Nylon
	PBT

* Auf Anfrage Ax.AISI316

IMM 50	Materialien
	Nylon
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Nylon
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl*
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	Nylon
	PBT

* Auf Anfrage Ax.AISI316

Elektrische Tauchpumpen Typ IMM63



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Mutter aus Nylon und Pumpenkörper aus Aluminium ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bohrer)
- Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI)
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen
- Klima- und Konditionierungsanlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 4-5 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
IMM 63A	355	150 T	205	3/4"	128	180	190	150	9 (n.4)	5.0
	405	200 T								5.1
	455	250 T								5.3
	505	300 T								5.4
IMM 63B	355	150 T	205	3/4"	128	180	190	150	9 (n.4)	5.5
	405	200 T								5.7
	455	250 T								5.9
	505	300 T								6.0

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 63A	0,38	0,25	1,30/0,75	2720	0,72	8 - 85	6 - 0
IMM 63B	0,52	0,37	1,65/0,95	2760	0,79	15-100	8 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

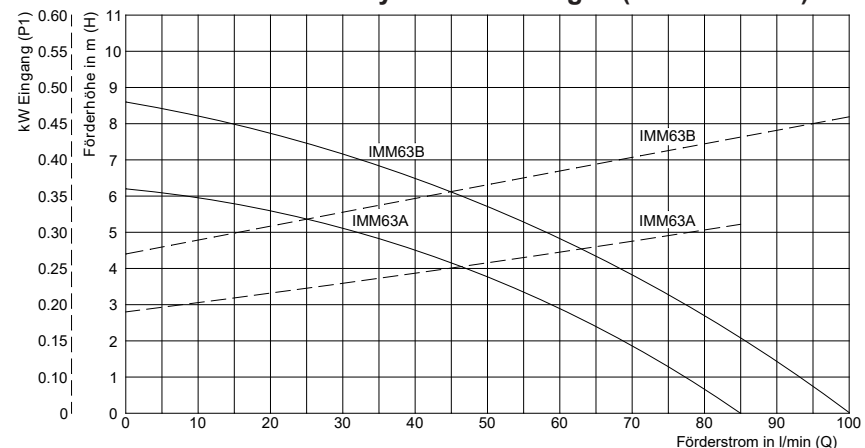
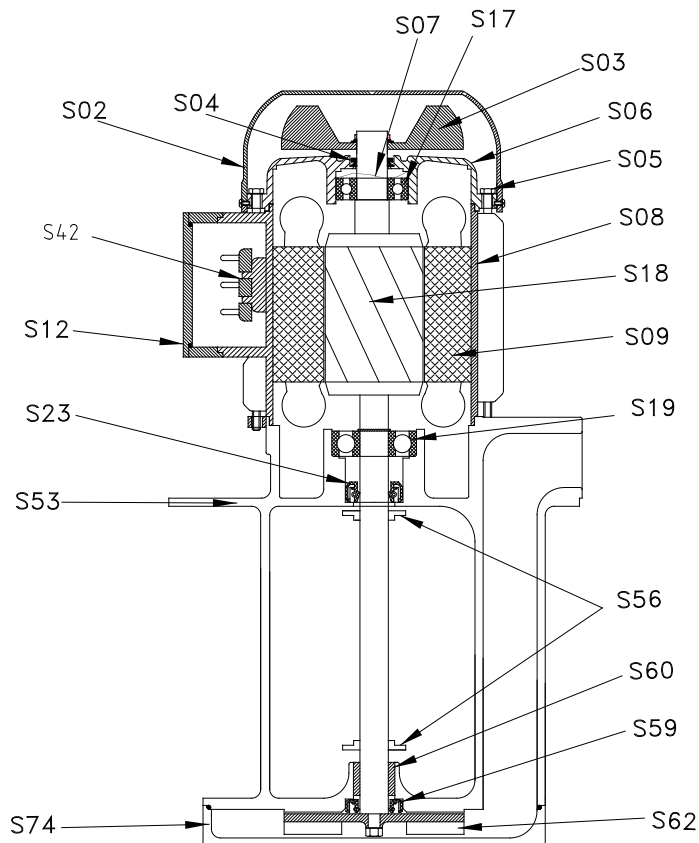


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓										
IMM 63A	85	77	69	59	47	32	8				
IMM 63B	100	93	85	77	68	58	46	32	15		



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S59.	Dichtring für Mutter
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S74.	Mutter

IMM 63A
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Aluminium
PBT
NBR
Bronze
Nylon
Nylon

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax.AISI 416

IMM 63B
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Aluminium
PBT
NBR
Bronze
Nylon
Nylon

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax.AISI 416

Elektrische Tauchpumpen Typ IMM 71



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad aus Messing und Mutter und Pumpenkörper aus Aluminium ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen)
- Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI)
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen
- Klima- und Konditionierungsanlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 4-5 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

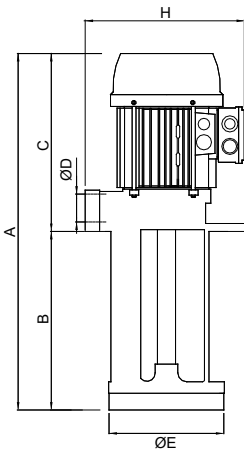


Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
IMM 71A	440	200 T	240	1"	190	-	230	225	204	9 (n.5)	9.3
	490	250 T									9.7
	565	325 T									10.0
	680	440									11.3
IMM 71B	440	200 T	240	1"	190	-	230	225	204	9 (n.5)	10.2
	490	250 T									10.5
	565	325 T									10.9
	680	440									12.2

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 71A	1,00	0,75	3,24/1,87	2770	0,77	4 - 238	14 - 0
IMM 71B	1,20	0,90	3,83/2,21	2760	0,78	6 - 240	16 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

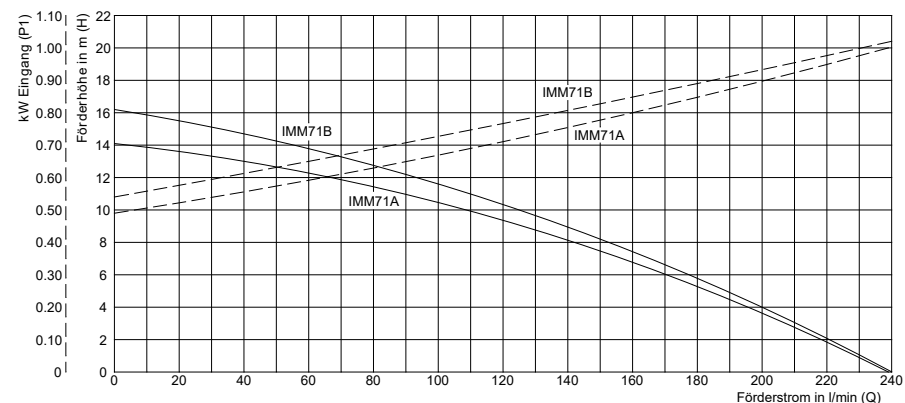
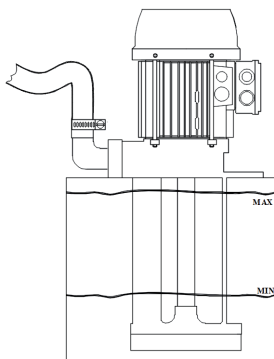
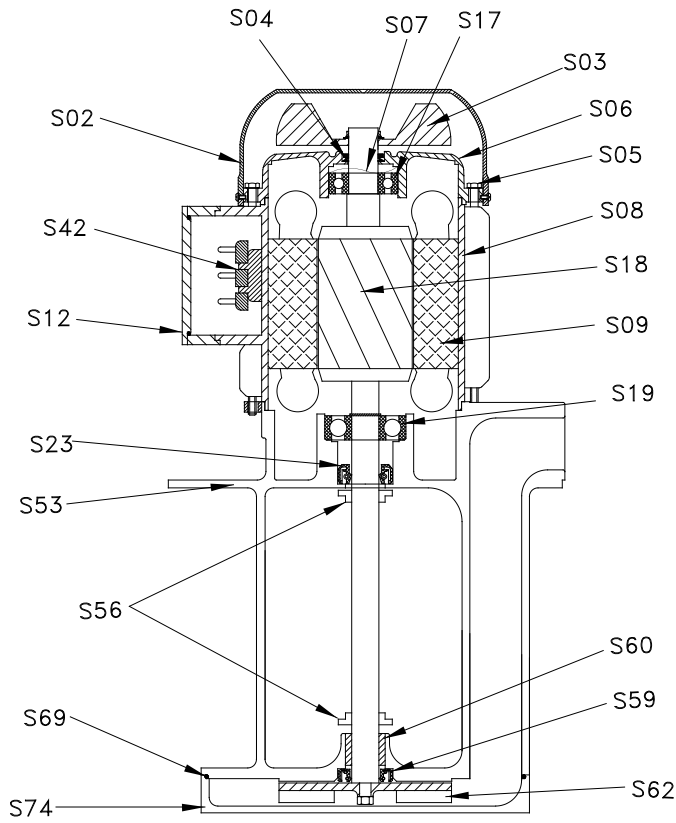


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
IMM 71A	238	229	220	206	197	185	172	157	143	128	109	67	4		
IMM 71B	240	230	220	210	200	190	177	166	152	140	124	67	55	6	





Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S59.	Dichtring für Mutter
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufblad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

IMM 71A
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Aluminium
PBT
NBR
Bronze
Messing 58
NBR
Aluminium

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax. AISI 416

IMM 71B
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Aluminium
PBT
NBR
Bronze
Messing 58
NBR
Aluminium

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax. AISI 416

Elektrische Tauchpumpen Typ IMM 80



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad aus Messing und Mutter und Pumpenkörper aus Aluminium ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen)
- Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI)
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen
- Klima- und Konditionierungsanlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 4-5 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
IMM 80A	485	200 T	285	1 1/4"	202	220	250	260	235	9 (n.5)	14.5
	535	250 T									15.0
	585	300 T									15.5
	635	350 T									16.0
	815	530									18.0
IMM 80B	485	200 T	285	1 1/4"	202	220	250	260	235	9 (n.5)	15.4
	535	250 T									15.9
	585	300 T									16.4
	635	350 T									16.9
	815	530									19.0

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 80A	1,41	1,1	4.3/2.5	2825	0,81	14 - 293	16 - 0
IMM 80B	1,86	1,5	5,7/3,3	2845	0,83	80 - 388	18 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

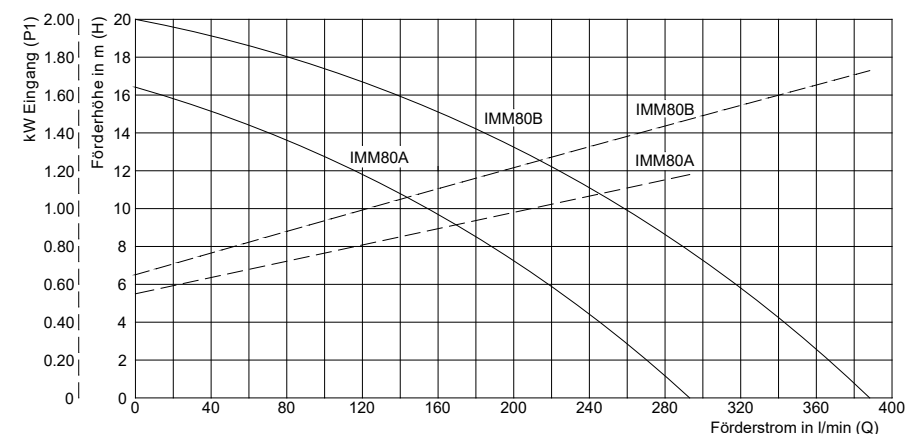
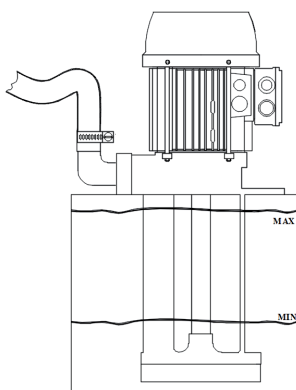
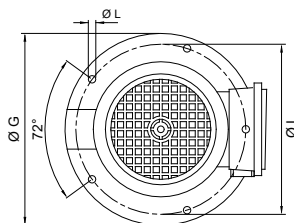
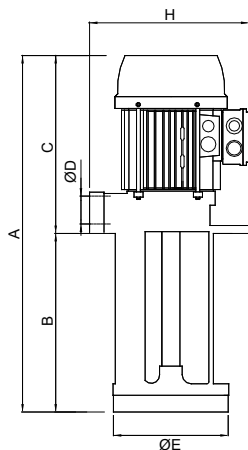
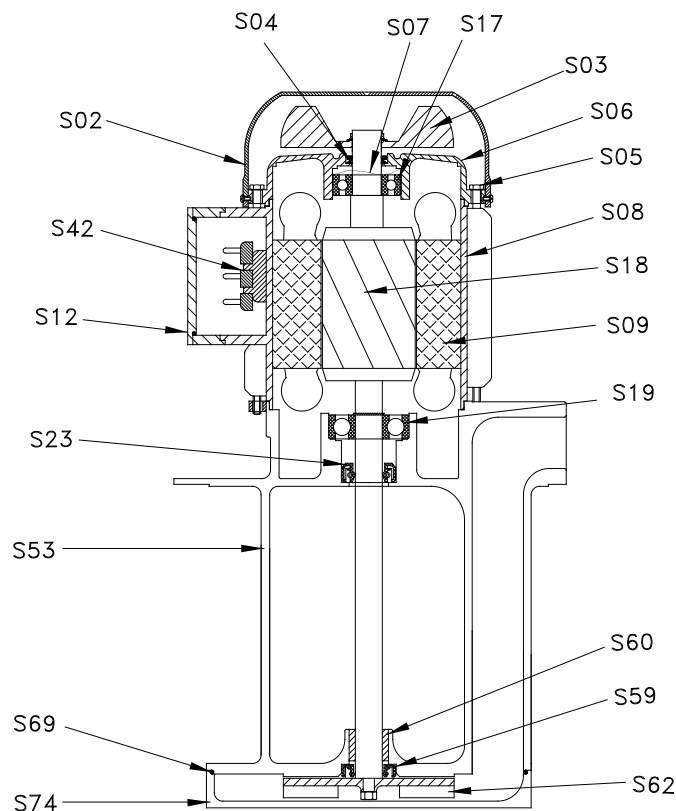


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓															
IMM 80A	293	279	267	256	242	229	218	212	196	179	155	116	71	14		
IMM 80B	388	378	366	355	344	332	319	303	289	275	260	224	185	140	80	





Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S59.	Dichtring für Mutter
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

IMM 80A
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Aluminium
NBR
Bronze
Messing 58
NBR
Aluminium

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax.AISI 416

IMM 80B
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Aluminium
NBR
Bronze
Messing 58
NBR
Aluminium

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax.AISI 416



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 4 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Mutter aus Gusseisen und Pumpenkörper aus Stahl ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen
- Glasbearbeitungsmaschinen
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen
- Lackierkabinen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 7-8 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 5-6 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
IMM 90A	695	350	345	2"	235	240	300	130	270	13 Nr.4	47.5
	795	450									48.1
	945	600									48.8
	1145	800									50.0
IMM 90B	695	350	345	2"	235	240	300	130	270	13 Nr.4	49.0
	795	450									49.6
	945	600									50.0
	1145	800									51.5
IMM 100B	730	350	380	2 1/2"	235	240	300	145	270	13 Nr.4	53.0
	830	450									53.6
	980	600									54.3
	1180	800									55.5

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 90A	2.70	2.2	8.1/4.7	2870	0.83	119 - 928	10 - 0
IMM 90B	3.58	3	10.6/6.1	2855	0.84	172 - 1284	14 - 0
IMM 100B	4.85	4	14.9/8.6	2875	0.81	50 - 1430	18 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

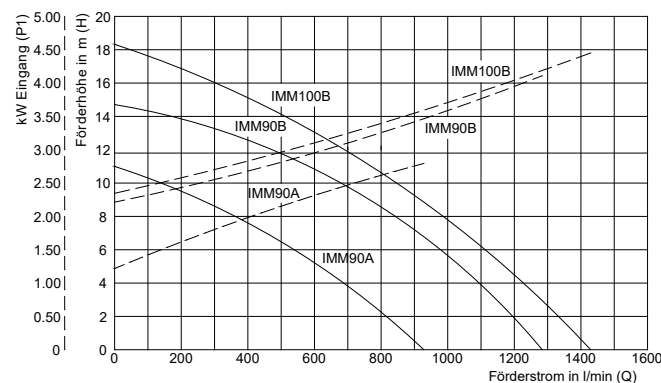
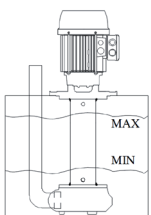
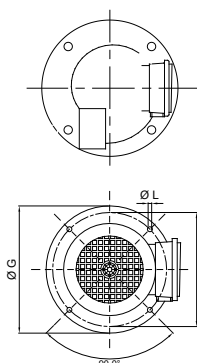
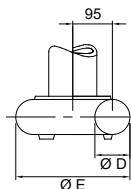
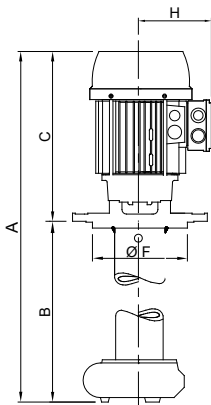
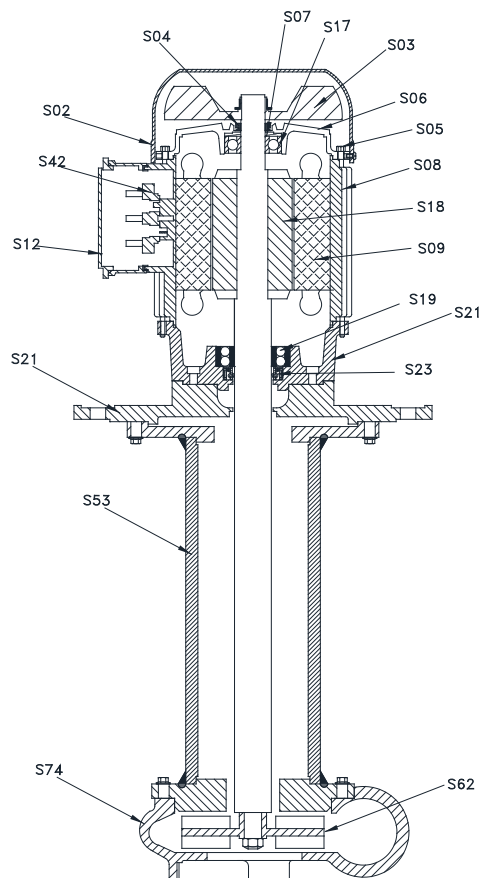


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓										
IMM 90A	928	816	709	551	341	119					
IMM 90B	1284	1186	1083	977	833	682	484	172			
IMM 100B	1430	1335	1230	1115	987	847	710	512	304	50	





Nomenklatur der Ersatzteile

		IMM 90A	IMM 90B	IMM 100B
Komponente		Materialien	Materialien	Materialien
S02.	Lüfterhaube	Nylon*	Nylon*	Nylon*
S03.	Lüfterrad	Nylon	Nylon	Nylon
S04.	V-Ring	NBR	NBR	NBR
S05.	Stange	Stahl	Stahl	Stahl
S06.	Oberer Lagerschild	Aluminium	Aluminium	Aluminium
S07.	Ausgleichsring	Stahl	Stahl	Stahl
S08.	Gehäuse	Aluminium	Aluminium	Aluminium
S09.	Gewickelter Stator	-	-	-
S12.	Klemmenkasten	Nylon	Nylon	Nylon
S17.	Oberes Lager	-	-	-
S18.	Läufer Komplet	Stahl	Stahl	Stahl
S19.	Unteres Lager	-	-	-
S21.	Spezialschild	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Gusseisen G20
S21.	Stützflansch	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Gusseisen G20
S23.	Dichtring für Motor	NBR	NBR	NBR
S42.	Klemmenbrett	-	-	-
S53.	Pumpenkörper	Stahl	Stahl	Stahl
S62.	Laufgrad	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Gusseisen G20
S74.	Mutter	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Gusseisen G20

*Auf Anfrage Blech

*Auf Anfrage Blech

*Auf Anfrage Blech