



Ausführung

Selbstansaugende Edelstahl Zahnrad-Flanscpumpe, kompakte und solide Bauform. Saug- und Druckanschluss sind im Standard mit Rohrgewinde ausgestattet. Diese befinden sich gegenüberliegend seitlich am Pumpengehäuse. Einbaulage beliebig.

Einsatzgebiete

Zu den Einsatzgebieten der selbstansaugenden Zahnradpumpen gehören unter anderen Maschinenbau, Apparatebau, Motorenbau, Waschmitteldosierung, Dosieranlagen, Prüfstandspumpen, BHKW's und weitere Anwendungen.

Fördermedien

Reine nicht-explosive Medien, welche die Pumpenwerkstoffe nicht angreifen, ohne abrasive Bestandteile Förderung von Flüssigkeiten, Emulsionen, Pasten und Ölen. Die Fördermedien müssen eine Mindestschmierung gewährleisten (Sonderausführung für wenig bis nicht-schmierende Medien erhältlich).

Einsatzbedingungen

Medientemperatur: -10°C bis +60°C (NBR)

-40°C bis +250°C auf Anfrage

Umgebungstemperatur: -20°C bis +40°C

keine schockartigen Temperaturschwankungen

Höchstzulässiger Pumpendruck bis 50 bar

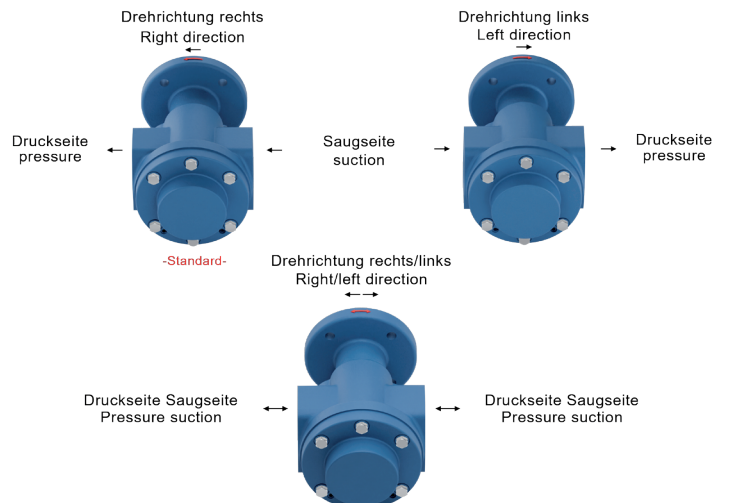
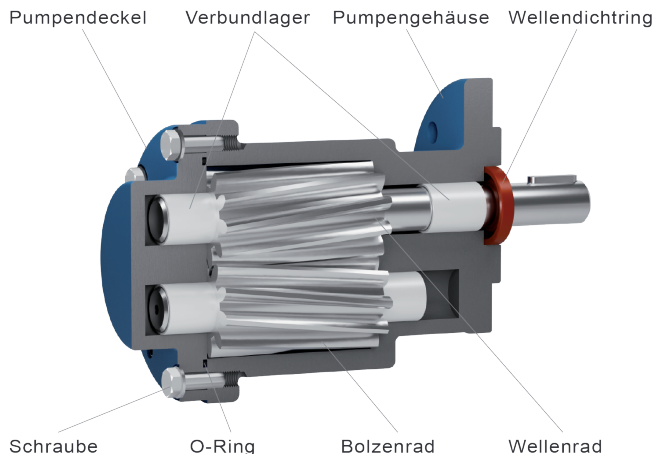
Antrieb

z. B. Hydraulikmotor, Elektromotor Antriebe ohne axiale/radiale Kräfte auf die Antriebswelle

Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoffe / Standard	Alternativ
Gehäuse & Deckel	Edelstahl 1.4571	
Wellen	Edelstahl 1.4571	
Zahnräder	Edelstahl 1.4571	PEEK (BG2 & BG3)
Lagerbuchsen	Edelstahl Verbundlager	
Dichtung	Wellendichtring NBR	FPM, PTFE, GLRD, Stopfbuchse

Schnittzeichnung



Edelstahl Zahnrad-Flanscpumpen Baugröße E/F 1..

Leistungstabelle (bei 1450 min⁻¹):

Typ	cm ³ /U	bar	Förderleistung / Antriebsleistung (kW*)				
			5	10	15	20	30
E/F15	0,85	l/min	1,15	1,10	1,05	1,00	0,90
		kW*	0,014	0,027	0,041	0,055	0,080
E/F17	1,2	l/min	1,60	1,55	1,50	1,40	1,30
		kW*	0,019	0,038	0,057	0,076	0,11
E/F110	1,8	l/min	2,30	2,25	2,20	2,10	2,00
		kW*	0,027	0,055	0,082	0,11	0,16

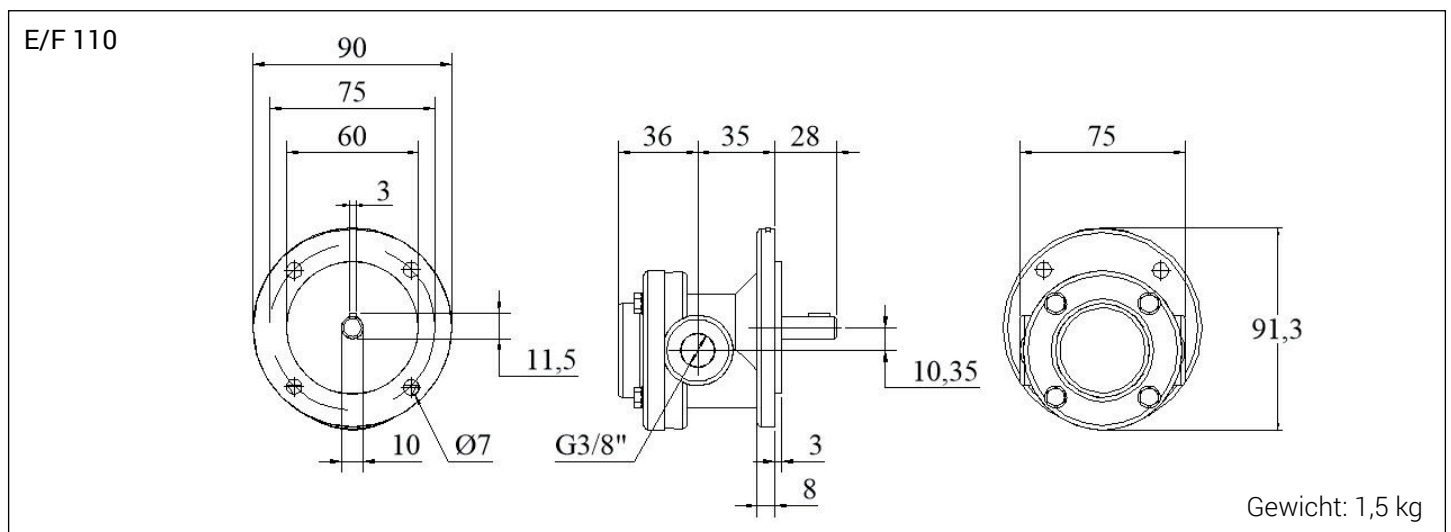
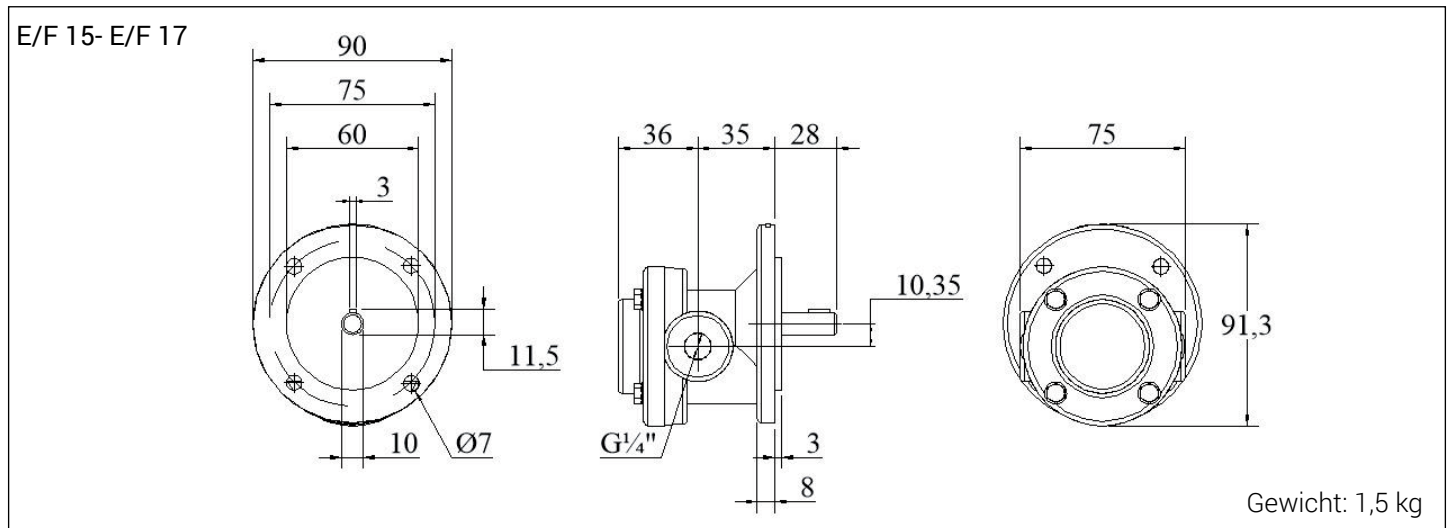
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C

■ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite * kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht



Edelstahl Zahnrad-Flanscpumpen Baugröße E/F 2..

Leistungstabelle (bei 1450 min⁻¹):

Typ	cm ³ /U	bar	Förderleistung / Antriebsleistung (kW*)						
			5	10	15	20	30	40	50
E/F 210	2,3	l/min	3,00	2,95	2,90	2,80	2,70	2,60	2,40
		kW*	0,036	0,072	0,11	0,14	0,21	0,29	0,36
E/F 214	3,2	l/min	4,50	4,45	4,40	4,30	4,20	4,10	3,90
		kW*	0,054	0,11	0,16	0,21	0,32	0,43	0,54
E/F 219	4,3	l/min	6,00	5,95	5,90	5,85	5,80	5,70	5,50
		kW*	0,072	0,15	0,22	0,29	0,44	0,58	0,73

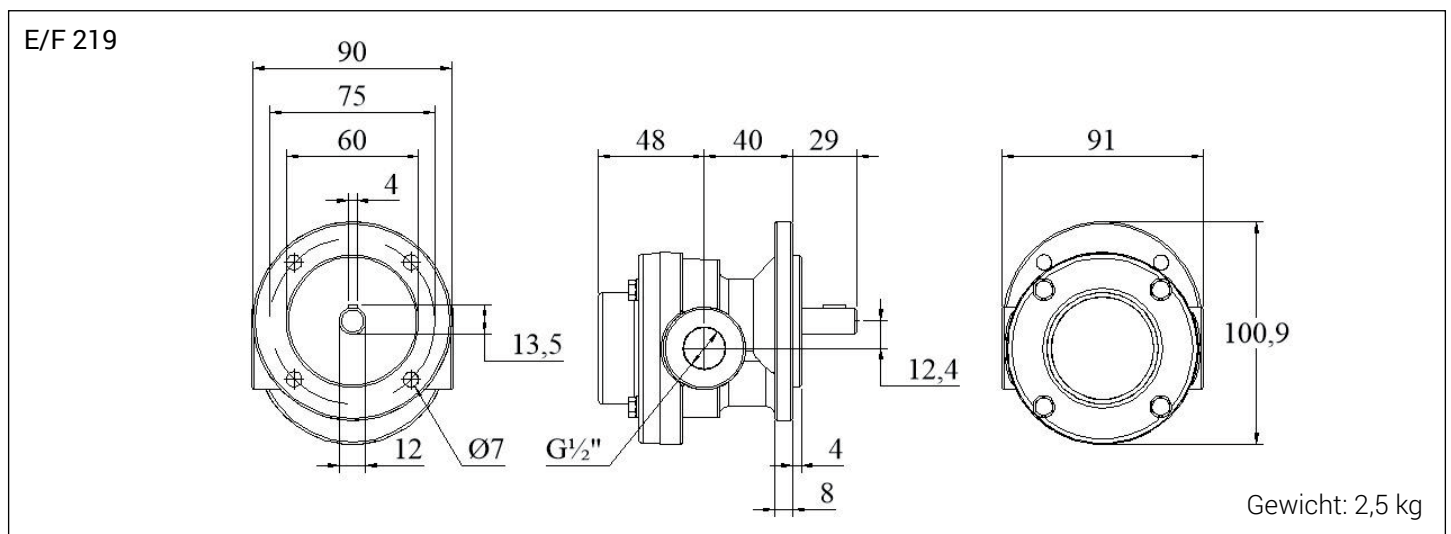
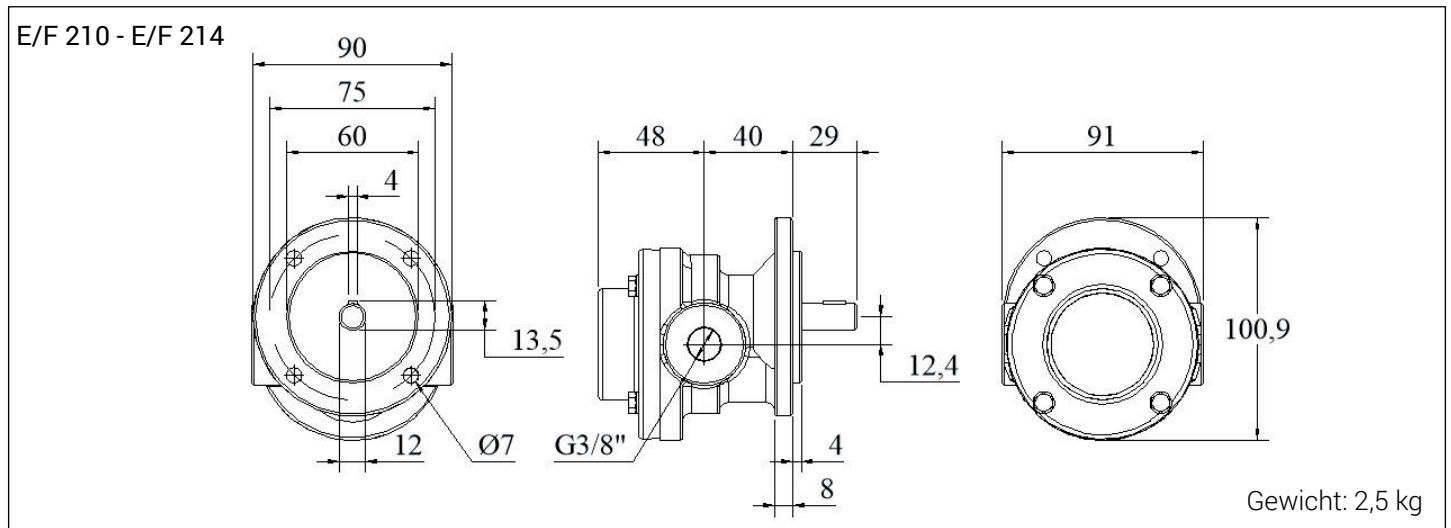
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C

■ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite * kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht



Edelstahl Zahnrad-Flanscpumpen Baugröße E/F 3..

Leistungstabelle (bei 1450 min⁻¹):

Typ	cm ³ /U	bar	Förderleistung / Antriebsleistung (kW*)						
			5	10	15	20	30	40	50
E/F 310	5,1	l/min	7,4	7,35	7,3	7,25	7,2	7,1	7,0
		kW*	0,09	0,18	0,26	0,35	0,53	0,71	0,88
E/F 314	7,1	l/min	10,2	10,15	10,1	10,0	9,9	9,7	9,4
		kW*	0,12	0,24	0,37	0,49	0,73	0,97	1,22
E/F 318	9,1	l/min	13,2	13,1	13,0	12,8	12,6	12,4	12,1
		kW*	0,16	0,31	0,47	0,63	0,94	1,26	1,57
E/F 323	11,7	l/min	16,7	16,6	16,5	16,4	16,2	16,0	15,6
		kW*	0,20	0,40	0,60	0,80	1,20	1,59	1,99
E/F 328	14,1	l/min	20,3	20,2	20,1	20,0	19,8	19,6	19,4
		kW*	0,24	0,48	0,72	0,96	1,45	1,93	2,41
E/F 333	16,7	l/min	24,1	24,0	23,9	23,8	23,6	23,4	23,2
		kW*	0,28	0,57	0,85	1,14	1,70	2,27	2,84

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C

□ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite * kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht

