

Ausführung

Selbstansaugende Elektro-Zahnradpumpe, solide Bauform mit Edelstahlgehäuse. Saug- und Druckanschluss sind im Standard mit Rohrgewinde ausgestattet. Diese befinden sich gegenüberliegend seitlich am Pumpengehäuse.

Einsatzgebiete

Zu den Einsatzgebieten der selbstansaugenden Zahnradpumpen gehören unter anderen Maschinenbau, Apparatebau, Motorenbau, Waschmitteldosierung, Dosieranlagen, Prüfstandspumpen, BHKW's und weitere Anwendungen.

Fördermedien

Reine nicht-explosive Medien, welche die Pumpenwerkstoffe nicht angreifen, ohne abrasive Bestandteile Förderung von Flüssigkeiten, Emulsionen, Pasten und Ölen. Die Fördermedien müssen eine Mindestschmierung gewährleisten. Für wenig bis nicht-schmierende Medien sind Zahnräder in Kunstoff (PEEK) erhältlich.

Einsatzbedingungen

Medientemperatur: -10°C bis +60°C (NBR) -40°C bis +250°C auf Anfrage Umgebungstemperatur: -20°C bis +40°C keine schockartigen Temperaturschwankungen Höchstzulässiger Pumpendruck bis 50 bar

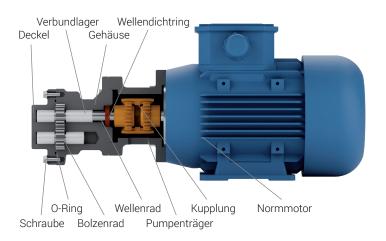
Antrieb

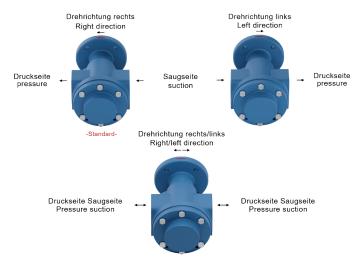
Standard: Drehstrom-Asynchronmotor Betriebsart: Dauerbetrieb S1 Thermische Klasse 155, Schutzart IP 55 Optional: Einphasen-Wechselstrommotoren Gleichstrommotoren

Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoffe / Standard	Alternativ		
Gehäuse & Deckel	Edelstahl 1.4571			
Wellen	Edelstahl 1.4571			
Zahnräder	Edelstahl 1.4571	PEEK (BG2 & BG3)		
Lagerbuchsen	Edelstahl - Verbundlager			
Dichtung	Wellendichtring NBR	FPM, PTFE, GLRD, Stopfbuchse		

Schnittzeichnung







Elektro-Zahnradpumpen Baureihe E/FLM 15 bis E/FLM 110

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

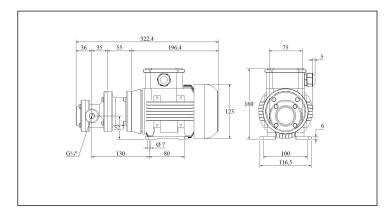
Typ	Motorleistung	Druck		Druck (bar)							
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30			
E/FLM 15	0,12	30		1,15	1,10	1,05	1,00	0,90			
L/FLIVI 13	0,18	40	<u></u> 6	1,15	1,10	1,05	1,00	0,90			
E/FLM 17	0,12	20	u star	1,60	1,55	1,50	1,40				
L/FLIVI I I	0,18	40	derleistu I/min	1,60	1,55	1,50	1,40	1,30			
	0,12	15	dei _	2,30	2,25	2,20					
E/FLM110	0,18	20	훈	2,30	2,25	2,20	2,10				
	0,25	40		2,30	2,25	2,20	2,10	2,00			

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

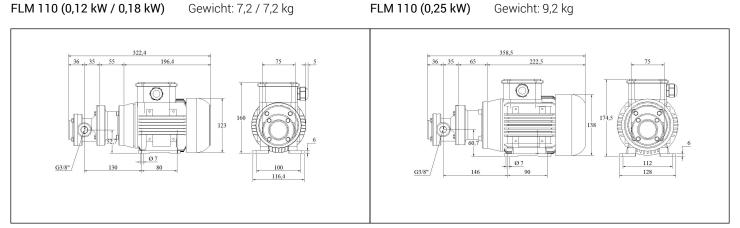
Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite insatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Abmessungen und Gewicht

FLM 1-017 bis FLM 17 (0,12 kW / 0,18 kW) Gewicht: 7,2 / 7,2 kg



FLM 110 (0,12 kW / 0,18 kW) Gewicht: 7,2 / 7,2 kg FLM 110 (0,25 kW)





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe E/FLM 210 bis E/FLM 214

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Typ	Motorleistung	Druck		Druck (bar)									
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50			
	0,12	10		3,00	2,95								
	0,18	20		3,00	2,95	2,90	2,80						
E/FLM 210	0,25	30	Förderleistung I/min	3,00	2,95	2,90	2,80	2,70					
	0,37	40		3,00	2,95	2,90	2,80	2,70	2,60				
	0,55	70		3,00	2,95	2,90	2,80	2,70	2,60	2,40			
	0,12	10		4,50	4,45								
	0,18	15		4,50	4,45	4,40							
E/FLM 214	0,25	20] "	4,50	4,45	4,40	4,30						
E/FLIVI 214	0,37	30		4,50	4,45	4,40	4,30	4,20					
	0,55	40		4,50	4,45	4,40	4,30	4,20	4,10				
	0,75	60		4,50	4,45	4,40	4,30	4,20	4,10	3,90			

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Gewicht: 10,4 / 11,4 kg

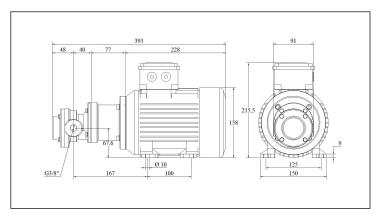
Abmessungen und Gewicht

0,12 / 0,18 kW Gewicht: 8,0 / 8,0 kg

339.4 48 40 55 196.4 91 5 48 40 65 222.5 131 174.5 132 160 116.5 138 174.5 138 174.5 138 174.5 139 100 116.5

0,25 / 0,37 kW

0,55 / 0,75 kW Gewicht: 13,5 / 15 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe E/FLM 219

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Тур	Motorleistung	Druck		Druck (bar)									
	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50			
	0,12	5	_	6,00									
	0,18	10	erleistung I/min	6,00	5,95								
E/FLM 219	0,25	15		6,00	5,95	5,90							
E/FLIVI 219	0,37	20		6,00	5,95	5,90	5,85						
	0,55	30	örderlı I/r	6,00	5,95	5,90	5,85	5,80					
	0,75	40	LĒ.	6,00	5,95	5,90	5,85	5,80	5,70				

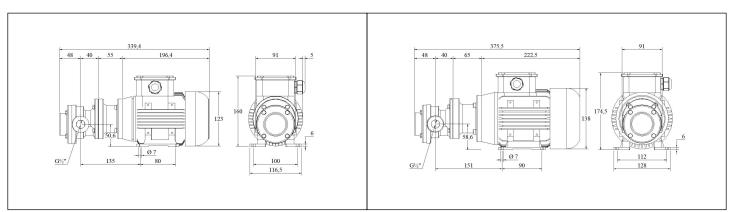
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Gewicht: 10,4 / 11,4 kg

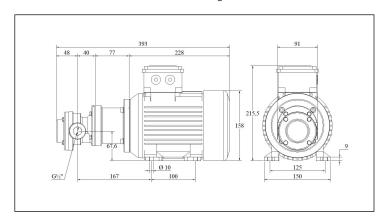
Abmessungen und Gewicht

0,12 / 0,18 kW Gewicht: 8,0 / 8,0 kg



0,25 / 0,37 kW

0,55 / 0,75 kW Gewicht: 13,5 / 15 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe E/FLM 310 bis E/FLM 323

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Тур	Motorleistung	Druck		Druck (bar)									
1) P	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50			
E/FLM 310	0,25	10		7,40	7,35								
	0,37	15		7,40	7,35	7,30							
	0,55	25]	7,40	7,35	7,30	7,25						
E/FLIVI 310	0,75	35]	7,40	7,35	7,30	7,25	7,20					
	1,1	50]	7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10	7,00			
	1,5	75]	7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10	7,00			
	0,25	8]	10,2	10,15								
	0,37	10]	10,2	10,15								
E/FLM 314	0,55	15	Förderleistung I/min	10,2	10,15	10,1							
E/FLIVI 314	0,75	25		10,2	10,15	10,1	10,0	9,90					
	1,1	35		10,2	10,15	10,1	10,0	9,90	9,70				
	1,5	50		10,2	10,15	10,1	10,0	9,90	9,70	9,40			
	0,25	5	le je	13,2									
	0,37	8	oi.	13,2	13,1								
E/FLM 318	0,55	12] "	13,2	13,1	13,0							
E/FLIVI 310	0,75	20]	13,2	13,1	13,0	12,8						
	1,1	30		13,2	13,1	13,0	12,8	12,6					
	1,5	40		13,2	13,1	13,0	12,8	12,6	12,4				
	0,25	4		16,70									
	0,37	6		16,70	16,60								
E/FLM 323	0,55	10		16,70	16,60								
E/FLM 323	0,75	15		16,70	16,60	16,50							
	1,1	25		16,70	16,60	16,50	16,40	16,20					
	1,5	33		16,70	16,60	16,50	16,40	16,20	16,00				

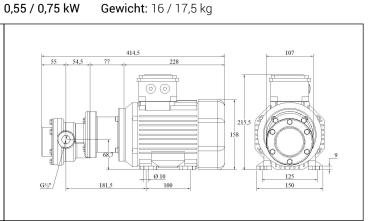
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite insatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

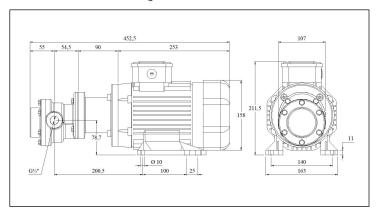
Abmessungen und Gewicht

0,25 / 0,37 kW Gewicht: 12,4 / 13,4 kg

399 55 54.5 67 222.5 138 174.5 67 90 112 128



1,1 kW Gewicht: 26,5 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe E/FLM 328 bis E/FLM 333

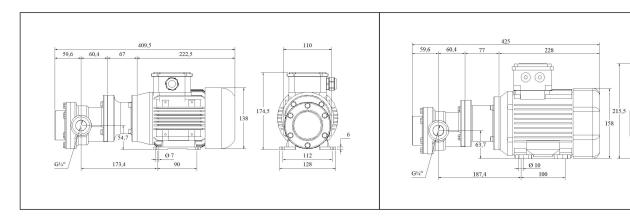
Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Tun	Motorleistung	Druck		Druck (bar)											
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40						
	0,37	5		20,30											
	0,55	8		20,30	20,20										
E/FLM 328	0,75	12	_	20,30	20,20	20,10									
	1,1	18	Förderleistung I/min	20,30	20,20	20,10	20,00								
	1,5	25		20,30	20,20	20,10	20,00	19,80							
	0,37	4		24,10											
	0,55	6	örd	24,10	24,00										
E/FLM 333	0,75	10	╙	24,10	24,00										
	1,1	15		24,10	24,00	23,90									
	1,5	20		24,10	24,00	23,90	23,80								

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3% Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite insatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Abmessungen und Gewicht

0,25 / 0,37 kW Gewicht: 12,5 / 13,5 kg **0,55 / 0,75 kW Gewicht**: 16,2 / 17,7 kg



1,1 kW Gewicht: 26,7 kg

