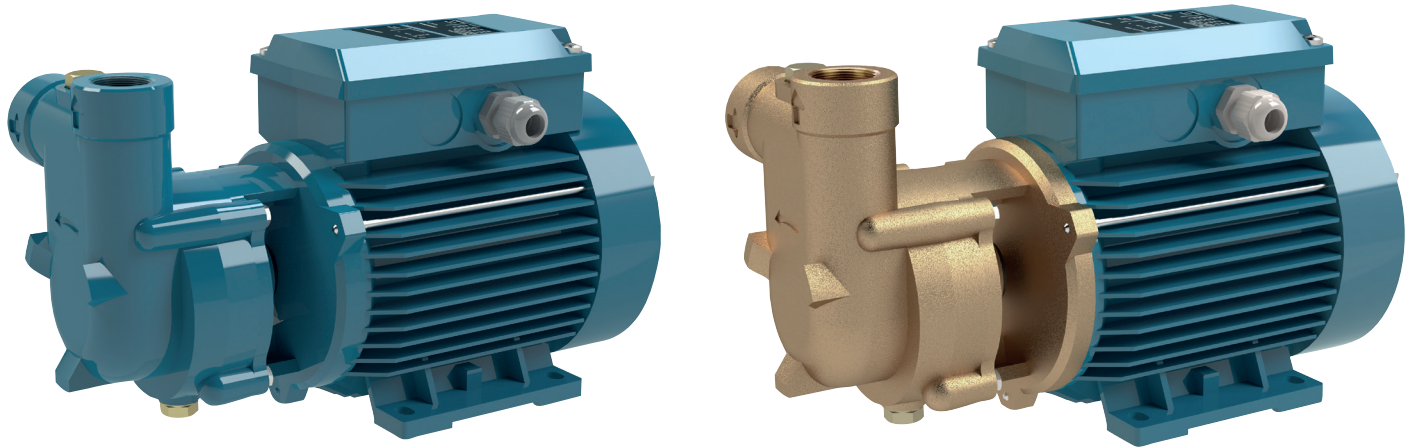
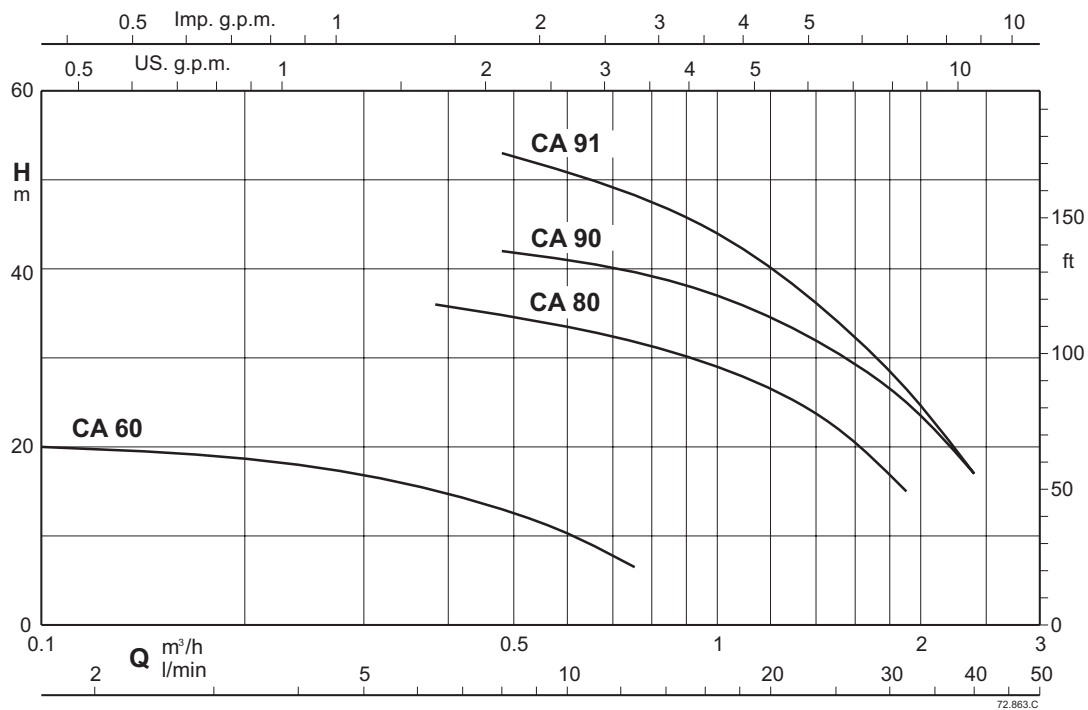




Kennfeld $n \approx 2900 \text{ 1/min}$



Selbstansaugende Flüssigkeitsringpumpen

Ausführung

Selbstansaugenden Flüssigkeitsringpumpen mit Sternrad in Blockbauweise

CA: Ausführung mit Pumpengehäuse und Laterne aus Grauguß.

BCA: Ausführung mit Pumpengehäuse und Laterne aus Bronze.

Die Pumpen werden komplett lackiert.

Einsatzgebiete

Für reine nicht-explosive Flüssigkeiten ohne abrasive Bestandteile, ohne Schwebstoffe, nicht aggressiv für die Pumpenmaterialien.

Zur Förderung von Flüssigkeiten mit Luft oder Gasen oder wenn an der Saugseite kurzzeitig Flüssigkeitsmangel möglich ist.

Zur Wasserversorgung aus einem Brunnen oder einer Zisterne

Zur Druckerhöhung des Wassernetzes (örtliche Vorschriften beachten).

Einsatzbedingungen

Mediumtemperatur von -10 °C bis +90 °C.

Umgebungstemperatur bis 40 °C.

Vakuummessische Saughöhe bis 9 m.

Höchstzulässiger Pumpenenddruck: 6 bar.

Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz ($n = 2900 \text{ 1/min}$).

CA: dreiphasig (Drehstrom) $230/400 \text{ V} \pm 10\%$.

CAM: einphasig (Wechselstrom) $230 \text{ V} \pm 10\%$, mit Thermoschalter.
Anlaufkondensator im Klemmkasten.

Isolationsklasse F.

Schutzklasse IP 54

Einphasenmotoren mit Wirkungsgradklasse IE2.

Effizienzklasse IE3 für Drehstrommotoren (IE2 bis 0,65 kW).

Ausführung nach EN 60034-1; EN 60034-30-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Sonderausführungen auf Anfrage

Andere Spannungen.

Frequenz 60 Hz.

Schutzart IP 55

Andere Gleitringdichtung.

Höhere oder niedrigere Mediums- oder Umgebungstemperaturen.

Konstruktion mit Lagerträger.

Bezeichnung

Beispiel: BCAM 90/A

B = Bronze-Ausführung

CA = Baureihe

M = Einphasig (Wechselstrom) 230 V

90 = Nenndurchmesser des Laufrads

/A = Revisionsstand

Werkstoffe

Teile-Benennung	CA	BCA
Pumpengehäuse	Grauguss GJL 200 EN 1561	Bronze CC480K EN 1982
Laterne	Grauguss GJL 200 EN 1561	Bronze CC480K EN 1982
Laufrad	Messing CW617N EN 12165	Messing CW617N EN 12165
Welle	Stahl 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)	Stahl 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Gleitringdichtung	Kohle - Keramik - NBR	Kohle - Keramik - NBR

Kenndaten n ≈ 2900 1/min
Dreiphasig

						Q = Fördermenge												
						m³/h	0	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4
Modell		230V	400V	P2		l/min		2	4	6,33	8	10	12,5	16,6	20	25	31,5	40
		A		kW	HP	H (m) = Gesamtförderhöhe												
BCA	CA 60E	1,7	1	0,15	0,2		21,2	20	18	15,5	13	10,5	6,5	-	-	-	-	-
-	CA 80E	2,8	1,6	0,45	0,6		38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-
-	BCA 80/A	2,3	1,3	0,45	0,6		38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-
BCA	CA 90/A	3	1,7	0,55	0,75		47	-	-	-	42	41	40	37	34	30	25	17
BCA	CA 91/B	3,7	2,2	0,75	1		60	-	-	-	53	51	48	44	39	34	26,5	17

Einphasig

						Q = Fördermenge												
						m³/h	0	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4
Modell		230V	P2		P1	l/min		2	4	6,33	8	10	12,5	16,6	20	25	31,5	40
		A	kW	HP	kW	H (m) = Gesamtförderhöhe												
BCAM	CAM 60E	1,6	0,15	0,2	0,29		21,2	20	18	15,5	13	10,5	6,5	-	-	-	-	-
-	CAM 80E	3,5	0,45	0,6	0,67		38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-
-	BCAM 80/A	3,6	0,45	0,6	0,67		38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-
BCAM	CAM 90/A	4,5	0,55	0,75	0,78		47	-	-	-	42	41	40	37	34	30	25	17
BCAM	CAM 91/A	5,7	0,75	1	1,01		60	-	-	-	53	51	48	44	39	34	26,5	17

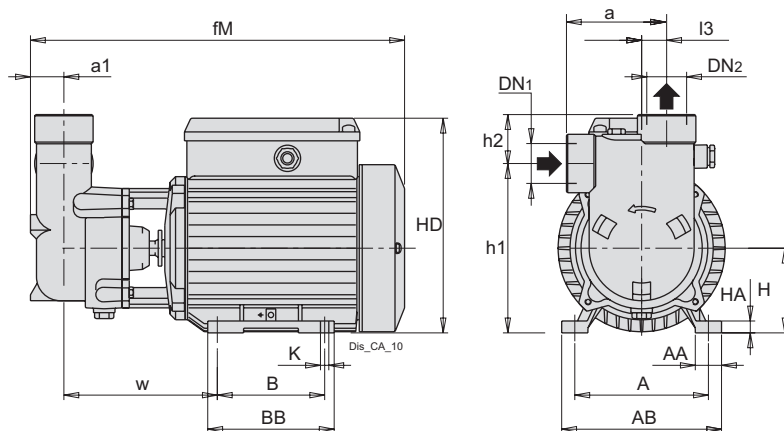
P1: Max. Leistungsaufnahme.

P2: Motornennleistung.

H: Gesamtförderhöhe in m

Die Werte von Förderhöhe und Leistung gelten für Flüssigkeiten mit einer Dichte = 1,0 kg/dm³ und einer kinematischen Viskosität = max 20 mm²/sec. Gesamtförderhöhe in m

Abmessung und Gewicht



TYP	ISO 228		mm																kg
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	l6	w	Gewicht
CA 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	5.8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	72	100	23	22	122	80	96	272	63	126	27	8	158	7	17	109	7.5
CA 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	10
CA 91/B	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	12

TYP	ISO 228		mm																kg
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	l6	w	Gewicht
CAM 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	5.9
CAM 80E	G 3/4	G 3/4	72	100	23	22	122	80	96	272	63	126	27	8	158	7	17	109	7.6
CAM 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	10.9
CAM 91/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	11.9

TYP	ISO 228		mm																kg
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	l6	w	Gewicht
BCA 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	6.2
BCA 80/A	G 3/4	G 3/4	72	112	23	22	134	90	106	307	71	134	27	10	182	7	17	122	9
BCA 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	10.9
BCA 91/B	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	12.9

TYP	ISO 228		mm																kg
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	l6	w	Gewicht
BCAM 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	6.3
BCAM 80/A	G 3/4	G 3/4	72	112	23	22	134	90	106	307	71	134	27	10	182	7	17	122	9.7
BCAM 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	11.8
BCAM 91/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	13

Kennlinien $n \approx 2900$ 1/min
