

Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 2 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Laufradgehäuse aus Gusseisen und Pumpenkörper aus Gusseisen/Stahl ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bearbeitungszentren)
- Glasbearbeitungsmaschinen
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 6-7 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF	ØG	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Masse kg
AP 80B	620	320	300	280	240	1 1/4"	2 1/2"	300	270	13 (n.4)	170	136	37.0
	750	450											43.0
	910	610											46.0
	1160	860											48.0
AP 90A	675	320	355	280	240	1 1/2"	2 1/2"	300	270	13 (n.4)	170	136	41.0
	805	450											47.0
	965	610											49.0
	1215	860											51.0
AP 90B	675	320	355	280	240	1 1/2"	2 1/2"	300	270	13 (n.4)	170	136	43.0
	805	450											49.0
	965	610											51.0
	1215	860											53.0

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
AP 80B	1,86	1,5	5,7/3,3	2845	0,83	65 - 240	25 - 0
AP 90A	2,70	2,2	8,1/4,7	2870	0,83	14 - 382	30 - 0
AP 90B	3,58	3,0	10,6/6,1	2855	0,84	119 - 525	30 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad geschlossen)

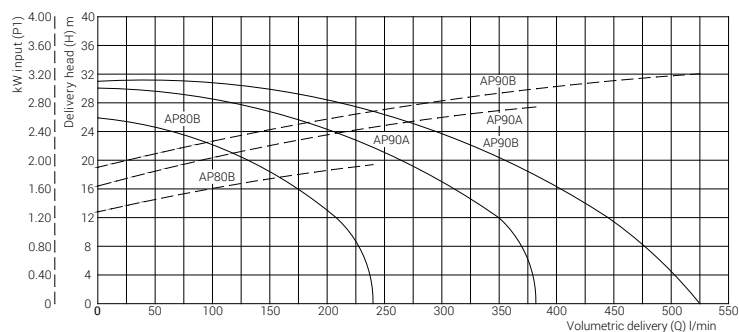
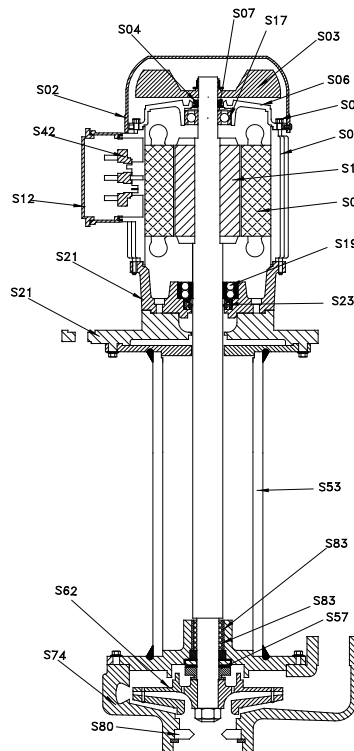


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad geschlossen)

Förderhöhe in m (H) →	0	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓											
AP 80B	240	222	207	191	173	152	129	106	65			
AP 90A	382	367	350	331	311	289	266	241	211	173	99	14
AP 90B	525	468	449	423	400	374	346	315	276	237	192	119



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Motorflansch
S21.	Stützflansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S57.	Mechanische Dichtung
S62.	Laufrad
S74.	Laufradgehäuse
S80.	Reduzierung der Ansaugung
S83.	IR-Ring
S83.	Bronzebuchse

AP 80	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	NBR
	-
	Gusseisen G20/Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	Nylon
	Stahl**
	Bronze**

*Auf Anfrage Blech

**Nur auf Ansaugrohr 860

AP 90	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	NBR
	-
	Gusseisen G20/Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	Nylon ***
	Stahl**
	Bronze**

*Auf Anfrage Blech

**Nur auf Ansaugrohr 860

***Nur für AP 90A



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 2 mm haben.
Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Laufradgehäuse aus Gusseisen und Pumpenkörper aus Gusseisen/ Stahl ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bearbeitungszentren)
- Glasbearbeitungsmaschinen
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 6-7 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

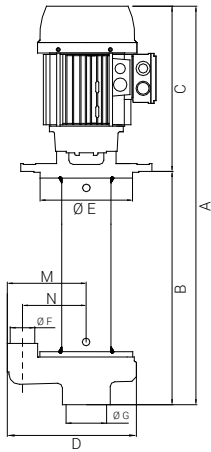
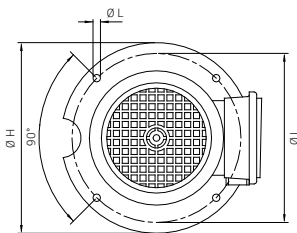


Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF	ØG	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Masse kg
AP 100A	700	320	380	280	240	1 ½"	2 ½"	300	270	13 (n.4)	170	136	37.0
	830	450											43.0
	990	610											46.0
	1240	860											48.0
AP 112B	730	320	410	320	240	2"	2 ½"	300	270	13 (n.4)	190	145	43.0
	860	450											49.0
	1020	610											51.0
	1270	860											53.0

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
AP 100A	4,85	4	14,9/8,6	2875	0,81	138 - 612	38 - 0
AP 112B	6,57	5,5	18,7/10,8	2900	0,88	73 - 914	34 - 0



Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad geschlossen)

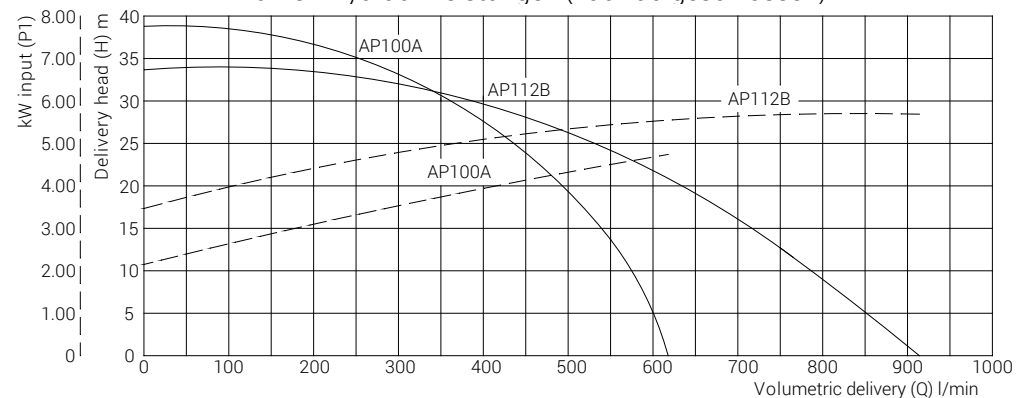
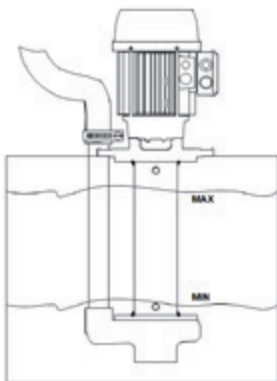
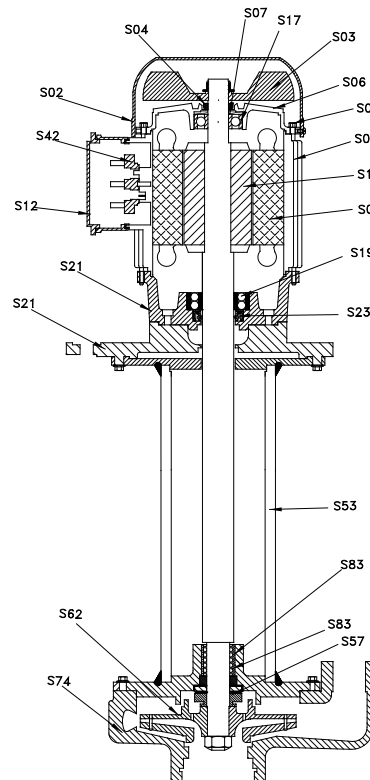


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad geschlossen)

Förderhöhe in m (H) →	0	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓															
AP 100A	612	577	561	545	528	511	492	471	450	426	394	360	323	286	234	138
AP 112B	914	786	772	752	731	706	677	635	580	507	432	346	239	73		





Nomenklatur der Ersatzteile

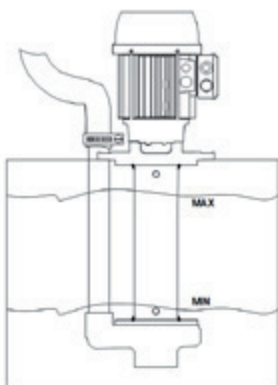
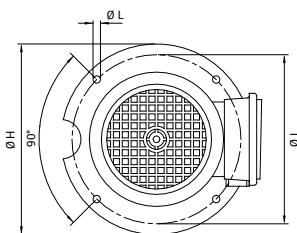
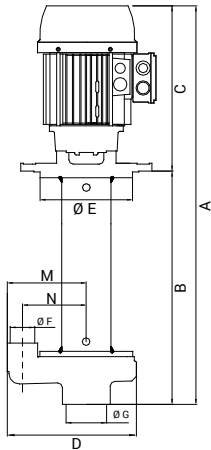
	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Motorflansch
S21.	Stützflansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S57.	Mechanische Dichtung
S62.	Laufrad
S74.	Laufradgehäuse
S83.	IR-Ring
S83.	Bronzebuchse

AP 100
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
NBR
-
Gusseisen G20/Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
Stahl**
Bronze**

*Auf Anfrage Blech
**Nur auf Ansaugrohr 860

AP 112
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
NBR
-
Gusseisen G20/Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
Stahl**
Bronze**

*Auf Anfrage Blech
**Nur auf Ansaugrohr 860



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Laufradgehäuse aus Gusseisen und Pumpenkörper aus Gusseisen/ Stahl ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bearbeitungszentren)
- Glasbearbeitungsmaschinen
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 6-7 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Masse kg
AP 90A	675	320	355	280	240	1 1/2"	2 1/2"	300	270	13 Nr.4	170	136	41.0
	805	450											47.0
	965	610											49.0
	1215	860											51.0
AP 90B	675	320	355	280	240	1 1/2"	2 1/2"	300	270	13 Nr.4	170	136	43.0
	805	450											49.0
	965	610											51.0
	1215	860											53.0

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Q max Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
AP 90A	2.70	2.2	8.1/4.7	2870	0.83	85 - 461	26 - 0
AP 90B	3.58	3	10.6/6.10	2855	0.84	66 - 500	26 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

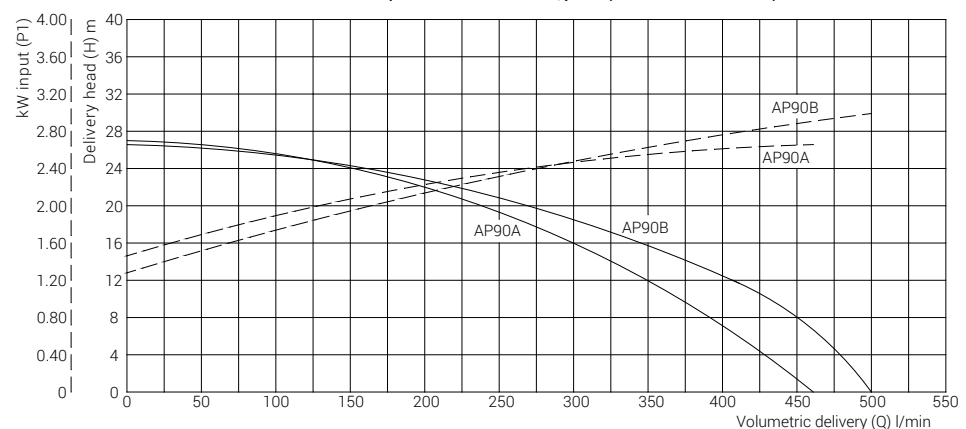
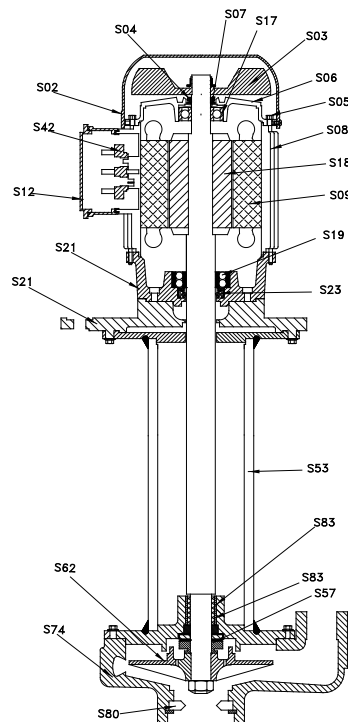


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓											
AP 90A	461	374	351	326	300	270	235	198	154	85		
AP 90B	500	436	403	369	338	309	273	233	178	66		



Nomenklatur der Ersatzteile

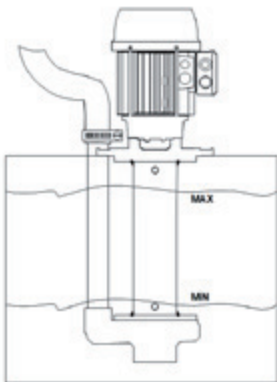
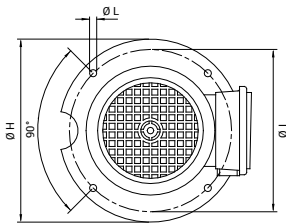
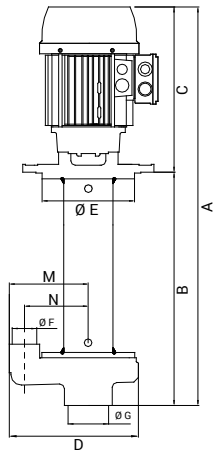
	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Motorflansch
S21.	Stützflansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S57.	Mechanische Dichtung
S62.	Laufrad
S74.	Laufradgehäuse
S80.	Reduzierung der Ansaugung
S83.	IR-Ring
S83.	Bronzebuchse

AP 90	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	NBR
	-
	Gusseisen G20/Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	Nylon***
	Stahl**
	Bronze**

* Auf Anfrage Blech

** Nur auf Ansaugrohr 860

*** Nur für AP 90A



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Laufradgehäuse aus Gusseisen und Pumpenkörper aus Gusseisen/ Stahl ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bearbeitungszentren)
- Glasbearbeitungsmaschinen
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 6-7 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF	ØG	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Masse kg
AP 100A	700	320	380	280	240	1 ½"	2 ½"	300	270	13 (n.4)	170	136	37.0
	830	450											43.0
	990	610											46.0
	1240	860											48.0
AP 112B	730	320	410	320	240	2 ½"	2 ½"	300	270	13 (n.4)	190	145	43.0
	860	450											49.0
	1020	610											51.0
	1270	860											53.0

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
AP 100A	4.85	4	14.9/8.6	2875	0.81	156 - 565	30 - 0
AP 112B	6.57	5.5	18.7/10.8	2900	0.88	48 - 984	32 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

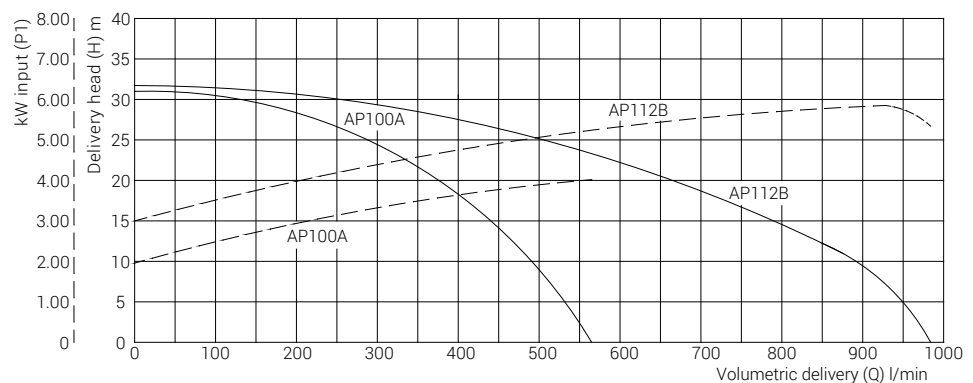
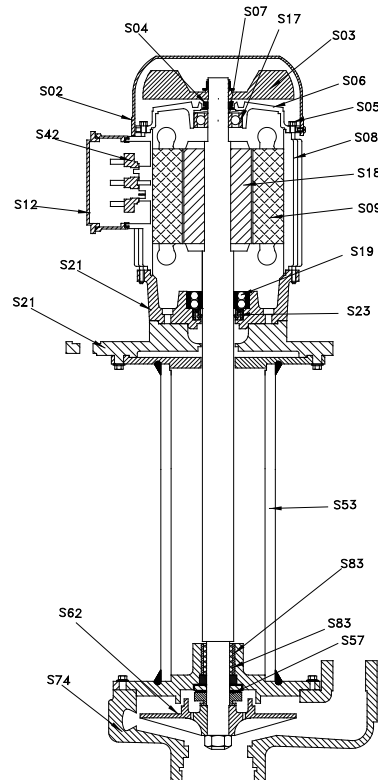


Tabelle Hydraulikleistungen

Förderhöhe in m (H) →	<10	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
AP 100A	565	495	475	454	431	406	375	342	306	270	224	156			
AP 112B	984	893	865	814	765	712	655	596	528	461	372	257	48		



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Motorflansch
S21.	Stützflansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S57.	Mechanische Dichtung
S62.	Laufrad
S74.	Laufradgehäuse
S83.	IR-Ring
S83.	Bronzebuchse

AP 100
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
NBR
-
Gusseisen G20/Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
Stahl**
Bronze**

*Auf Anfrage Blech
**Nur auf Ansaugrohr 860

AP 112
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
NBR
-
Gusseisen G20/Stahl
-
Gusseisen G20
Gusseisen G20
Stahl**
Bronze**

*Auf Anfrage Blech
**Nur auf Ansaugrohr 860