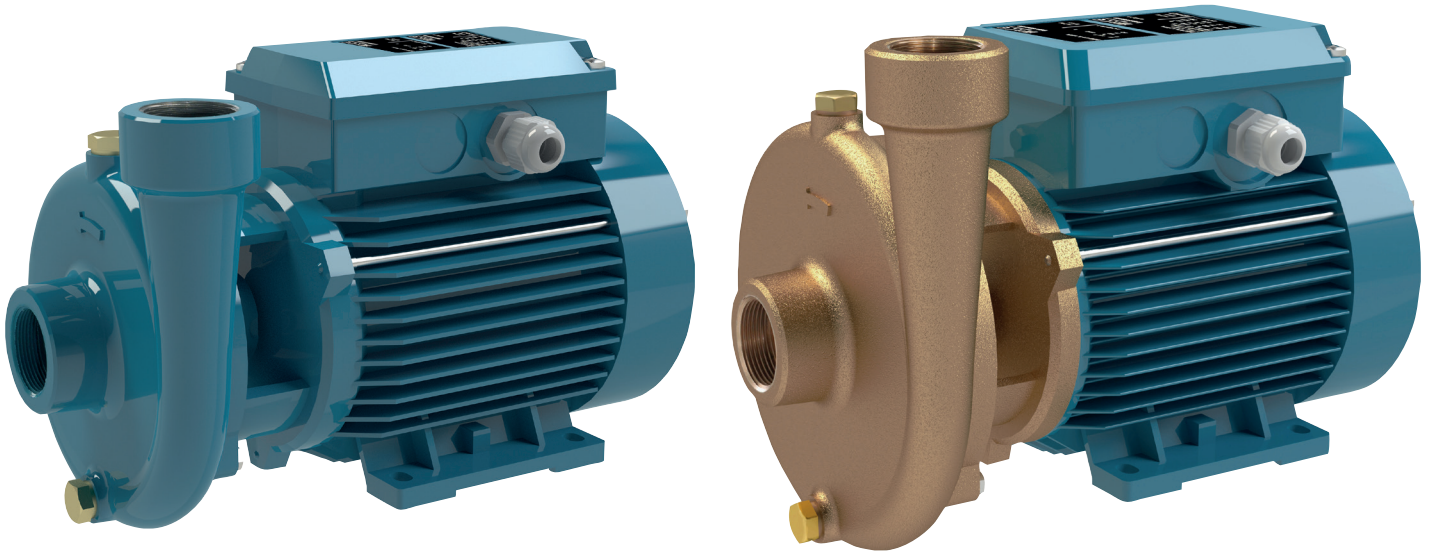
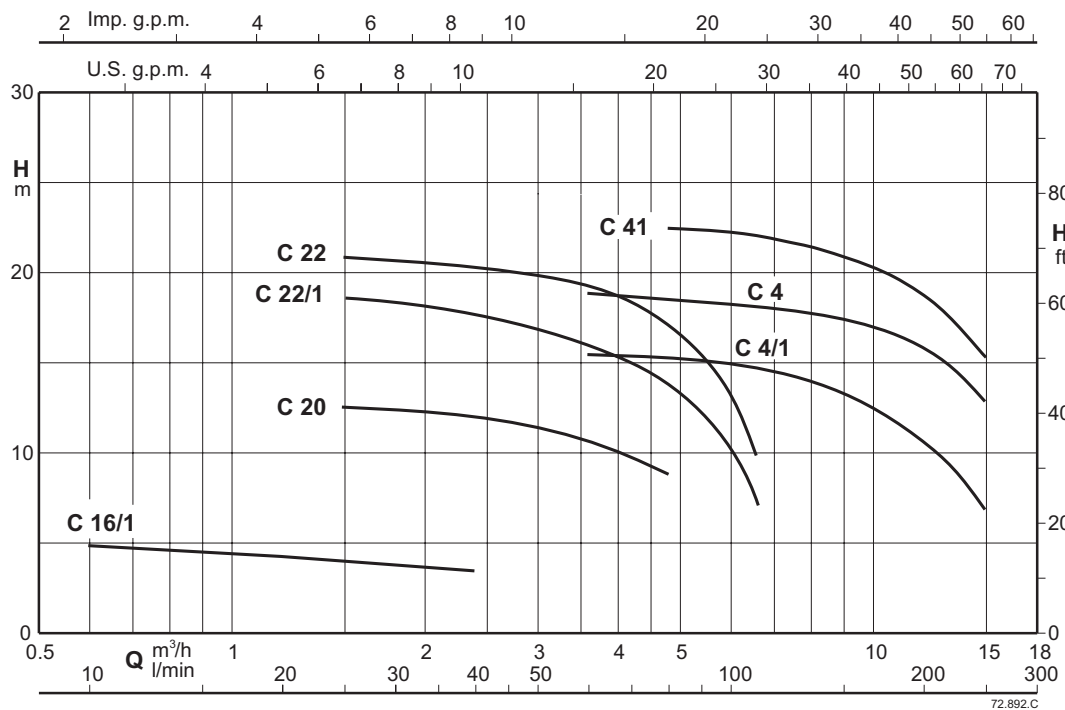




Kennfeld $n \approx 2900$ 1/min



Kreiselpumpen mit offenem Laufrad

Ausführung

Kreiselpumpe in Blockbauweise mit offenem Laufrad.
 Freistromlaufrad für Typ C 16/1E.
C: Ausführung mit Pumpengehäuse und Laterne aus Grauguß.
BC: Ausführung mit Pumpengehäuse und Laterne aus Bronze.
 Die Pumpen werden komplett lackiert.

Einsatzgebiete

Für leicht verschmutzte Flüssigkeiten oder Emulsionen.
 Für Industrie und Landwirtschaft.

Einsatzbedingungen

Mediumtemperatur von -10 °C bis +90 °C.
 Umgebungstemperatur bis 40 °C.
 Vakuummetrische Saughöhe bis 8m.
 Höchstzulässiger Pumpendruck: 6 bar.
 Max. Kugeldurchgang 4mm
 Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz ($n = 2900 \text{ 1/min}$).
C: dreiphasig (Drehstrom) 230/400 V $\pm 10\%$.
CM: einphasig (Wechselstrom) 230 V $\pm 10\%$, mit Thermoschalter.
 Anlaufkondensator im Klemmkasten.
 Isolationsklasse F.
 Schutzklasse IP 54
 Motor geeignet für den Betrieb mit Frequenzumrichter von 1,1 kW.
Einphasenmotoren mit Wirkungsgradklasse IE2.
Effizienzklasse IE3 für Drehstrommotoren (IE2 bis 0,65 kW).
 Ausführung nach EN 60034-1; EN 60034-30-1.
 EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Sonderausführungen auf Anfrage

Andere Spannungen.
 Frequenz 60 Hz.
 Schutzart IP 55
 Andere Gleitringdichtung.
 Motor geeignet für den Betrieb mit Frequenzumrichter bis 0,75 kW.
 Ausführung mit Lagerträger
 Höhere oder niedrigere Mediums- oder Umgebungstemperaturen.
 translation_not_found
 Wasser mit Temperatur von 90 °C bis 140 °C.
 Öl mit Temperatur bis zu 200 °C bzw. Höchstdichte von 30 cSt.

Bezeichnung

Beispiel: B-CM 20/A
 B = Bronze-Ausführung
 C = Baureihe
 M = Einphasig (Wechselstrom) 230 V
 /A = Revisionsstand

Die Pumpen der Baureihen erfüllen die gültigen EU-Richtlinie 547/2012.

Werkstoffe

Teile-Benennung	C	BC
Pumpengehäuse	Grauguss GJL 200 EN 1561	Bronze CC480K EN 1982
Laterne	Grauguss GJL 200 EN 1561	Bronze CC480K EN 1982
Welle	Messing CW617N EN 12165	Messing CW617N EN 12165
Welle	Stahl 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)	Stahl 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
	Cr-Ni Stahl 1.4305 EN 10088 (AISI 303) für C 41E	
Gleitringdichtung	Kohle - Keramik - NBR	Kohle - Keramik - NBR

Kenndaten n ≈ 2900 1/min

Dreiphasig

					Q = Fördermenge																		
					m³/h	0	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6	4,8	6	6,6	8,4	9,6	10,8	12	13,2	15
Modell	230V	400V	P2		l/min			10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	110	140	160	180	200	220
	A		kW	HP	H (m) = Gesamtförderhöhe																		
C 16/1	1,7	1	0,15	0,2		5,58	5	4,7	4,4	4,2	4	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C 20	1,7	1	0,25	0,34		12,5	-	-	-	12,3	12,2	12	11,5	10,8	9	-	-	-	-	-	-	-	-
C 22/1/A	2,4	1,4	0,45	0,6		18,1	-	-	-	18	18	17,5	17	16	14	10	7,5	-	-	-	-	-	-
C 22	3	1,7	0,55	0,75		20,5	-	-	-	20,5	20	20	19	18,5	16,5	14	12	-	-	-	-	-	-
C 4/1/A	3	1,7	0,55	0,75		15,8	-	-	-	-	-	-	-	15,6	15,4	15,2	15	14	13,1	12	10,8	9,5	7
C 4/B	3,7	2,2	0,75	1		17,5	-	-	-	-	-	-	-	17,7	17,9	17,9	17,8	17,4	16,9	16,2	15,3	14,2	11,9
C 41/A	4,6	2,7	1,1	1,5		22	-	-	-	-	-	-	-	-	22,4	22,3	22,2	21,5	21	20,5	19,5	18	15,5

Dreiphasig

					Q = Fördermenge																			
					m³/h	0	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6	4,8	6	6,6	8,4	9,6	10,8	12	13,2	15	
							l/min	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	110	140	160	180	200	220	250
Modell	230V	400V	P2			H (m) = Gesamtförderhöhe																		
	A		kW	HP																				
BC 16/1	1,7	1	0,15	0,2		5,58	5	4,7	4,4	4,2	4	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
BC 20/A	2,3	1,3	0,37	0,5		12,5	-	-	-	12,3	12,2	12	11,5	10,8	9	-	-	-	-	-	-	-	-	
BC 22/1/A	2,3	1,3	0,45	0,6		18,1	-	-	-	18	18	17,5	17	16	14	10	7,5	-	-	-	-	-	-	
BC 22/A	3	1,7	0,55	0,75		20,5	-	-	-	20,5	20	20	19	18,5	16,5	14	12	-	-	-	-	-	-	
BC 41/1	4	2,3	0,75	1		17,5	-	-	-	-	-	-	-	17,7	17,9	17,9	17,8	17,4	16,9	16,2	15,3	14,2	11,9	
BC 41/A	4,6	2,7	1,1	1,5		22	-	-	-	-	-	-	-	-	22,4	22,3	22,2	21,5	21	20,5	19,5	18	15,5	

Einphasig

					Q = Fördermenge																			
					m³/h	0	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6	4,8	6	6,6	8,4	9,6	10,8	12	13,2	15	
							l/min	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	110	140	160	180	200	220	250
Modell	230V	P2		P1	H (m) = Gesamtförderhöhe																			
	A	kW	HP	kW																				
CM 16/1	1,2	0,15	0,2	0,29		5,58	5	4,7	4,4	4,2	4	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CM 20	2,5	0,25	0,34	0,42		12,5	-	-	-	12,3	12,2	12	11,5	10,8	9	-	-	-	-	-	-	-	-	
CM 22/1	3	0,45	0,6	0,8		20,5	-	-	-	18	18	17,5	17	16	14	10	7,5	-	-	-	-	-	-	
CM 22	4,5	0,55	0,75	0,8		20,5	-	-	-	20,5	20	20	19	18,5	16,5	14	12	-	-	-	-	-	-	
CM 4/1/A	4,5	0,55	0,75	0,78		15,8	-	-	-	-	-	-	-	15,6	15,4	15,2	15	14	13,1	12	10,8	9,5	7	
CM 4/A	5,7	0,75	1	1,01		17,5	-	-	-	-	-	-	-	17,7	17,9	17,9	17,8	17,4	16,9	16,2	15,3	14,2	11,9	
CM 41	7,4	1,1	1,5	1,44		22	-	-	-	-	-	-	-	-	22,4	22,3	22,2	21,5	21	20,5	19,5	18	15,5	

Einphasig

					Q = Fördermenge																		
					m³/h	0	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6	4,8	6	6,6	8,4	9,6	10,8	12	13,2	15
							l/min	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	110	140	160	180	200	220
Modell	230V	P2		P1	H (m) = Gesamtförderhöhe																		
	A	kW	HP	kW																			
BCM 16/1	1,2	0,15	0,2	0,29		5,58	5	4,7	4,4	4,2	4	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BCM 20/A	2,8	0,37	0,5	0,57		12,5	-	-	-	12,3	12,2	12	11,5	10,8	9	-	-	-	-	-	-	-	-
BCM 22/1/A	3,6	0,45	0,6	0,67		18,1	-	-	-	18	18	17,5	17	16	14	10	7,5	-	-	-	-	-	-
BCM 22/A	4,5	0,55	0,75	0,78		20,5	-	-	-	20,5	20	20	19	18,5	16,5	14	12	-	-	-	-	-	-
BCM 41/1	5,8	0,75	1	1,01		17,5	-	-	-	-	-	-	-	17,7	17,9	17,9	17,8	17,4	16,9	16,2	15,3	14,2	11,9
BCM 41	7,4	1,1	1,5	1,44		22	-	-	-	-	-	-	-	-	22,4	22,3	22,2	21,5	21	20,5	19,5	18	15,5

P1: Max. Leistungsaufnahme.

P2: Motornennleistung.

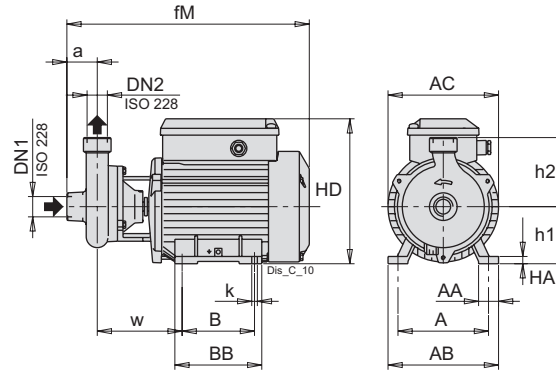
H: Gesamtförderhöhe in m

ρ: Dichte 1000kg/m³

ν: Kinematische Viskosität max. 20 mm²/sec.

Toleranzen nach UNI EN ISO 9906:2012

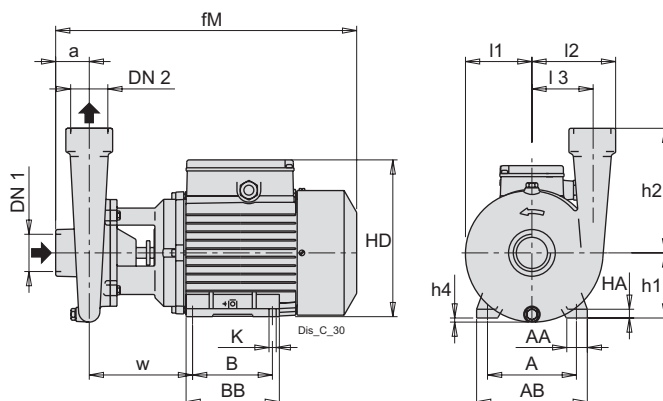
Abmessung und Gewicht



TYP	ISO 228		mm													
	DN1	DN2	a	A	AA	AB	AC	B	BB	fM	h1	h2	HA	HD	K	w
C 16/1	G 1/2	G 1/2	33	100	22	122	122	80	96	266	63	75	8	160	7	93
CM 16/1	G 1/2	G 1/2	33	100	22	122	122	80	96	266	63	75	8	160	7	93

TYP	ISO 228		mm														kg
	DN1	DN2	a	A	AA	AB	AC	B	BB	fM	h1	h2	HA	HD	K	w	Gewicht
BC 16/1	G 1/2	G 1/2	33	100	22	122	122	80	96	266	63	75	8	160	7	93	-
BCM 16/1	G 1/2	G 1/2	33	100	22	122	122	80	96	266	63	75	8	160	7	93	5.4

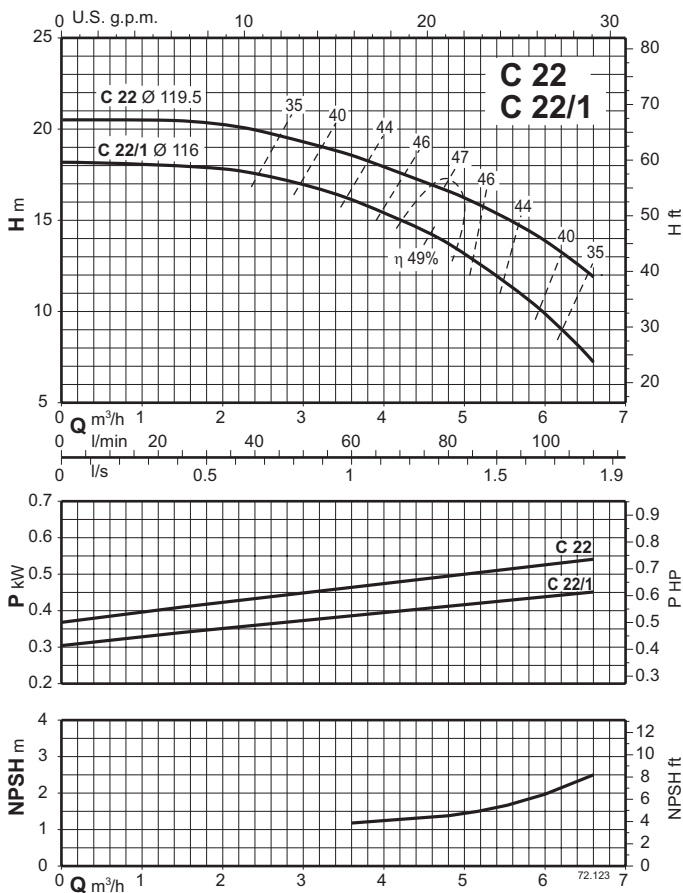
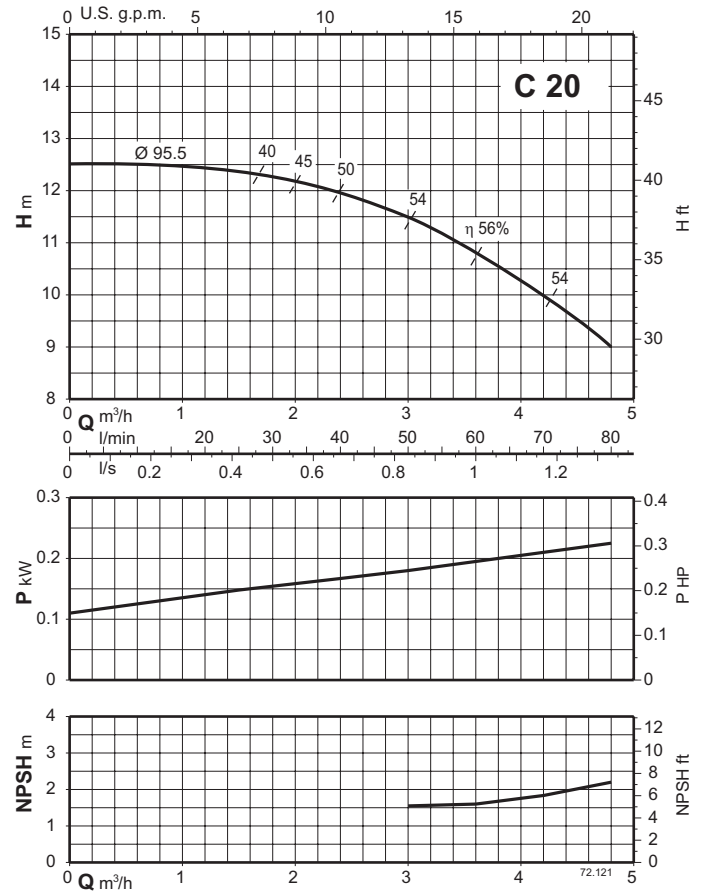
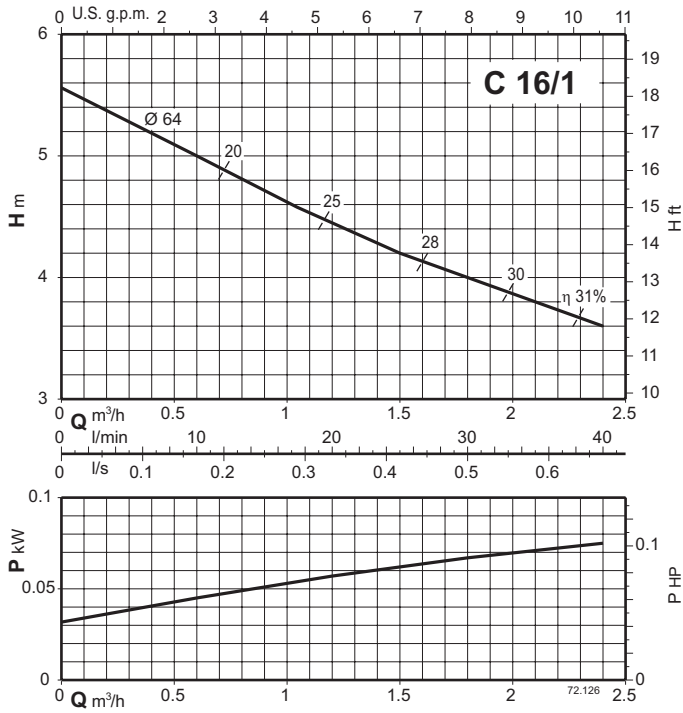
Abmessung und Gewicht



TYP	ISO 228		mm																	kg
	DN1	DN2	a	A	AA	AB	B	BB	fM	h1	h2	h4	HA	HD	K	l1	l2	l3	w	Gewicht
C 20	G 1	G 1	34	100	22	122	80	96	263	63	90	5	8	160	7	67	82	60	88	-
C 22/1/A	G 1	G 1	34	100	22	122	80	96	263	63	110	17	8	160	7	77	94	71	88	-
C 22	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
C 4/1/A	G 1 1/2	G 1 1/2	43	112	22	134	90	106	304	71	160	18	10	182	7	85	108	78	100	10.8
C 4/B	G 1 1/2	G 1 1/2	43	112	22	134	90	106	304	71	160	18	10	182	7	85	108	78	100	-
C 41/A	G 1 1/2	G 1 1/2	43	125	30	155	100	117	380	80	160	9	10	208	9.5	85	108	78	132	-
CM 20	G 1	G 1	34	100	22	122	80	96	263	63	90	5	8	160	7	67	82	60	88	-
CM 22/1	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
CM 22	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
CM 4/1/A	G 1 1/2	G 1 1/2	43	112	22	134	90	106	304	71	160	18	10	182	7	85	108	78	100	-
CM 4/A	G 1 1/2	G 1 1/2	43	112	22	134	90	106	304	71	160	18	10	182	7	85	108	78	100	13
CM 41	G 1 1/2	G 1 1/2	43	125	30	155	100	117	380	80	160	9	10	208	9.5	85	108	78	132	-

TYP	ISO 228		mm																	kg
	DN1	DN2	a	A	AA	AB	B	BB	fM	h1	h2	h4	HA	HD	K	l1	l2	l3	w	Gewicht
BC 20/A	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	90	-	10	182	7	70	84	60	105	-
BC 22/1/A	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
BC 22/A	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
BC 41/1	G 1 1/2	G 1 1/2	43	125	30	155	100	117	380	80	160	9	10	208	9.5	85	108	78	132	-
BC 41/A	G 1 1/2	G 1 1/2	43	125	30	155	100	117	380	80	160	9	10	208	9.5	85	108	78	132	-
BCM 20/A	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	90	-	10	182	7	70	84	60	105	8.9
BCM 22/1/A	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
BCM 22/A	G 1	G 1	35	112	22	134	90	106	303	71	110	9	10	182	7	81	93	71	108	-
BCM 41/1	G 1 1/2	G 1 1/2	43	125	30	155	100	117	380	80	160	9	10	208	9.5	85	108	78	132	-
BCM 41	G 1 1/2	G 1 1/2	43	125	30	155	100	117	380	80	160	9	10	208	9.5	85	108	78	132	-

Kennlinien $n \approx 2900$ 1/min



Kennlinien $n \approx 2900 \text{ 1/min}$

